

SONY CONVOCA EL 2º GRAN CONCURSO DE PROGRAMAS MSX.

# 

Se ha abierto ya la convocatoria del 2º Gran Concurso de Programas MSX. Hay dos categorías de participación: Una, para Centros Docentes; otra para particulares y público en general

#### Temario

En la categoría de "Centros Docentes" se aceptarán todos los programas cuyo tema sea pedagógico pero que, par supuesto, no sean la mera copia de un libro o de un programa ya existente. Lo que se pretende es estimular la creatividad. En la segunda categoría, que denominamos "General", los programas que participen deberán corresponder a uno de los cuatro temas siguientes:

- Simulación en el ámbito de las Ciencias (Física, Química, Biología, Ecología, etc.). Se trata de crear un programa que simule un caso real o imaginario.
- Música (creación, interpretación, generador de sonidos y ritmos, etc.).
- Juegos de aventuras
- Gráficos y Diseños (se valorará la pasibilidad de impresión en Plotter).

#### Premios

Los premios se repartirán también según las categorias:

Categoria Centros Docentes.

- Un único premio de un millón de pesetas a repartir entre el Centro Docente y el autor del programa. 500.000,- Ptas. para cada uno. Categoría General
- Un premio de 500.000,- Ptas. para el que quede clasificado en primer lugar.
- Dos premios de 300.000,— Ptas, para los que queden clasificados en segundo lugar.
- Tres premios de 100.000,- Ptas. para los que queden clasificados en tercer lugar.

Todos los premios serán en material SONY.

#### Requisitos

- Los programas presentados por los Centros Docentes deberán tener un máximo de 28 K.RAM.
- Los programas presentados por particulares para la Categoría General deberán tener un máximo de 12 K.RAM.

- SONY tendrá la propiedad de los programas premiados.
- SONY tendrá los derechos de compra sobre el resto de los programas presentados.
- Los programas que concursen deberán ser presentados grabados en cinta de audio SONY o diskette SONY OM-D3440, entregándose dos copias. Asímismo se deberá adjuntar un listado del programa, instrucciones de funcionamiento y una síntesis del contenido del programa.

 Con cada programa se entregará un sobre cerrado conteniendo los datos del autor o autores, y en el exterior figurará el título correspondiente.

 y en el exterior figurará el título correspondiente.
 Todos los concursantes, independientemente de su clasificación final, serán obsequiados con un producto SONY.

#### Fecha de entrega de los programas

La fecha límite para la recepción de los programas es el 30 de Enero de 1.987. Debiendo ser entregados a SONY ESPANA, S.A., Departamento de Ordenadores MSX. Sabino de Arana, 42-44, 08028 - Barcelona; TEL, (93) 330.65.51.

#### Fallo del concurso y entrega de premios

Entre todos los programas recibidos, el jurado elegirá los que, a su juicio, contengan un mayor nivel de innovación y creatividad.

Los Stea Juan Roig Ferrán de Constanti (Tarangona) Jesús Asia Gascón de Salamanca, y Enfique Riera Quilles de Valencia fuera ganadases del Primer Concurso de Programas MSX Sus programas han aido publicados por SONY y actualmente están sienda comercializados. Con los ganadores de este año se hará la mismo. Tú puedes ser uno de ellos.

El tallo será público el 1 de Abril de 1 987 y publicado en la prensa nacional. Para mayor información o consulta, dirijase a cualquiera de las Delegaciones SONY.

> ORDENADORES HIT BIT

SONY

#### DELEGACIONES SONY ESPAÑA, S.A.

#### BARCELONA

Sabino de Arana, 42-44 Tel. (93) 330 65 51 08028 8ARCELONA

#### MADRID

Julian Romea, 8 Tel. (91) 253 08 00 28003 MADRID

#### BILBAO

Pintor Lecuona, I Tel. (94) 444 42 00 48012 BILBAO

#### SEVILLA

Niebla, 8 Tel. (954) 27 47 07 41011 SEVILLA

#### VALENCIA

Salvador Ferrandis Luna, 6 Tel. (96) 325 35 06 46018 VALENCIA

#### LA CORUÑA

Avda, Ejército, 23 Tel. (981) 29 98 55 15006 LA CORUÑA

## FELICES VACACIONES

Después de muchos meses de intenso trabajo voeotroe y nosotros nos merecemos unae buenae vacaciones.

Algunos iremoe a la montaña, otros a la playa pero la gran mayoría buscará el ocio reparador para empezar con más brioe nuestro trabajo y eetudios.

Por esto mismo, les advertimos que durante el mes de agosto MSX EXTRA ee tomará un reepiro para volver con más ganae el 15 de septiembre, fecha en que ee inicia uno de loe grandee acontecimientos de la microelectrónica de consumo: SONIMAG 86. Pero si bien haeta entonces no apareceremoe no por eso eetaréis eoloe, ya que en loe kioecos que permanezcan abiertoe tendréis eete número, nueetro ESPECIAL VERANO y también el MSX EXTRA CODIGO MAQUINA. Vamoe, que hay tela para rato.

Mientrae tanto, ya hemos dejado todo listo para que nos veamos las caras en el etand 902 de SONIMAG y también en un SUPER STAND MSX en el que tendrán lugar lae PRIMERAS JORNADAS ESPAÑOLAS DEL MSX. Como veie continuamoe eetando «al loro» para darlee lo mejor y lo más útil del MSX.

Ya ee nuestra norma. ¡Felices Vacaciones!



## SUMARIO

AÑO II N.º 21 JULIO de 1986 P.V.P. 175 ptas. (incluido IVA

y Sobretasa aérea Canarias) Precio Canarias 175 ptas. Aparece los días 15 de cada mes

INPUT / OUTPUT  Entrada y ealida de consultas de nueetroe lectores	4
EL MSX TODO TERRENO Analizamoe eeta vez el DPC 200 de Dynadata	8
CALL II  Continuamoe con una eerie muy práctica: eeta vez con el ecroll de pantalla	10
PROGRAMAS Sinfonía de loe juguetee Rigi	14 16
Agenda	23
BIT BIT Comentamoe las novedadee del eoftware MSX	28
EN PANTALLA  Todas las noticias más importantee del mundo del MSX	32
TRUCOS DEL PROGRAMADOR	34

#### Super Juegos extra mex es editada por manhattan transper,

El modo de eacarle niás provecho a tu máquina

eetá en eeta eección

Director Editorial: Antonio Tello Salvatierra.

Director Ejecutivo: Birgitta Sandberg.

Redactor Jefe: Javier Guerrero. Redactores: Claudia T. Helbling,
Silveetre Fernández y Rubén Jiménez. Colaboradores: Santiago
Guillén, Fco. Jesús Viceyra, Joaquín López. Departamento de programación:
Juan C. González. Diseño: Félix Llanos. Grafismo: Juan Núñez.
Carlee Rubio. Suscripciones: Silvia Soler. Redacción, Administración y
Publicidad: Roca i Batile, 10-12, 08023 Barcelona. Tel. (93) 211 22 66.

Fotomecánica y Fotocomposición: Ungraf, CA Pujadae, 77-79, 08006 Barcelona. Imprime: Rotedio, CA. Ctra. de Irún, km. 12,450. Fuencarral, 28049 Madrid. Distribuye: GMA, CA. Eduardo Torroja, 9-11. Fuenlabrada (Madrid). Tel. (91) 680 40 01 Todo el material editado es propiedad de Manhattan Transfer, BA. Prohibida la reproducción total o parcial sin la debida autorización escrita.

### EDITORIAL

#### EL RESPETO COMO NORMA

Nuestra Editorial ha nacido y se está desarrollando teniendo como principio básico el respeto a nuestros lectores y el respeto a nosotros mismos. Esto nos pone en el camino de un modo de conducta que no es, o al menos no debe de ser. patrimonio exclusivo de nosotros, sino de todos. El hecho de que optáramos por apoyar un sistema como el MSX dentro de la microinformática de consumo es coherente con el criterio fundamental apuntado. El sistema MSX es en cierto modo solidario entre marcas y no busca imponer de un modo egoista un lenguaje particular, sino uno común a muchas marcas, donde el usuario pueda optar libremente.

Esto, que ya hemos señalado en numerosas ocasiones, viene a cuento de otro aspecto de nuestro proceder editorial. En nuestras páginas nuestros lectores han hallado artículos prácticos, informaciones útiles y programas para copiar que les allanan las vías de aprendizaje. Ahora bien, movidos por ese criterio abarcador, no está en nosotros la marginación o el menosprecio hacia ningún sector de nuestra sociedad. Del mismo modo que publicamos, o podemos hacerlo, programas con el texto en inglés, porque su autor lo es, no vemos la razón para no publicar programas con textos en cualquiera de los idiomas del Estado Español, pues ellos están reconocidos por una Constitución surgida del respeto y la solidaridad de todos los españoles, del grado de madurez democrático alcanzado por todos nuestros

Si comentamos esto se debe a la sorpresa que nos ha causado comprobar que el egoísmo y la intolerancia, ínfima por suerte, no están totalmente desterrados de nuestra sociedad. Pero aunque nos sentimos dolidos no dejaremos por ello de seguir actuando como hasta ahora. Es decir teniendo como norma el respeto. Nuestros casi cincuenta mil lectores nos hacen sentir muy seguros.

MANHATTAN TRANSFER, S.A.

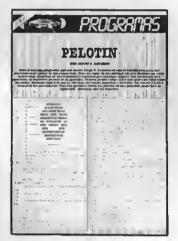
## Input

#### PELOTIN

Al querer ejecutar el programa Pelotín me eale Illegal function cal in 960 y en la linea 1010.

#### M.\* Teresa Alvarez Avilés (Asturias)

Te rogamos que empleee el Test de Listados. De todoe modos, hemoe verificado nuevamente el programa y pensamoe que al trataree de doe lineas que contienen la eentencia PLAY has confundido «unoe» por «elee» o «ceros» por «oee».



#### LA REGLA DEL QUINTO SPRITE

Eetoy preparando un juego para enviaroe y me encuentro con un problema que no eé cómo recolver. En el juego intervienen varioe SPRITES, pero en un momento determinado de la ejecución uno de ellos desaparece y no eé cómo eolucionarlo. ¿Puede trataree de una avería del aparato?

#### Juan Salvans (Valsncia)

No creemoe que tu problema eea como para preocuparee hasta el punto de llevar tu ordenador al eervicio técnico. En cierto modo, parece que te hayas pueeto a construir tujuego «de oído», porque has olvidado algo tan elemental como la regla del quinto eprite. Seguramente, el SPRITE que desaparece, lo hace en el momento en que comparte la misma línea horizontal que otros cuatro, puee la llamada regla del quinto eprite dice precisamente esto:

Tan eólo cuatro SPRITES pueden eer visualizados com-

partiendo la misma línea horizontal. En caso de que haya más de cuatro, el que quede definido en el último plano, no podrá eer visto. Por lo tanto, o bien limitas la acción del juego de manera que tan eólo haya cuatro SPRITES en una línea, o aprovechas el efecto para tu juego.

#### MOVER VARIOS SPRITES

He diseñado una nave, dentro de un juego, que está formada por cinco SPRITES de 16 × 16. El problema ee que quieiéra moverloe todoe a la vez, o esa: que ee desplazara la nave entera a golpe de joyetick.

#### Rafael Molina Hospitalet (Barcelona)

Lo que tú proponee ee de muy fácil eolución. Supón que usas en una línea PUT SPRITEO, (X, Y), para situar el primer SPRITE en la pantalla. Puee bien, emplea PUT SPRITEI, (X+10, Y), para colocar el de la derecha, PUT SPRITE2, (X, Y+10), para emplazar el de abajo, eto.



#### INPUT EN SCREEN 2

En esta misma escción, en vuestro mumero diez correspondiente al mes de octubre, explicábais cómo hacer aparecer mensajes en las pantallas de gráficos SCREEN 2 y SCREEN 3. Ahora me gustaría conocer la forma de introducir datos en estas pantallas mediante la instrucción INPUT.

#### Félix Sánchez Adán (Valladolid)

Ee completamente impoeible emplear la instrucción IN-PUT en una pantalla gráfica, pero puedee eimularla en SCREEN 2 usando INKEY\$ y eccribiendo uno a uno loe carácteree tecleadoe. Debee eaber, empero, que eeto te creará problemas, ei ee pulsan cualquiera de las teclas de control del cureor, aunque no eon ineolublee. Lo que ei ee irremediable es entrar carácteres en SCREEN 3, porque son ampliados de forma inmediata.

#### POLIFONÍA

Quisiera preguntaroe una pequeña cueetión: ¿Se puede añadir a un ordenador MSX más vocee polifónicas?

#### Carlos González Nieves (Santa Cruz)

Realmente, no ee trate de una pequeña coea el asunto que nos preguntas. Lamentándolo mucho, en este casa también hay mucha afición a la música, no se puede añadir una cuarta voz a los MSX. Ya eabemos las posibilidades que esto podría añadir a la música de los programas (tres voces manteniendo la armonía mientras una cuarta lieva la melodía, construcción de acordes con séptima etc.) pero desgraciadamente esto no es poeible por una limitación de hardware. El chip AY-3-6910 de General Instrumente tan sólo tiene previstas salidas por tres canales. Lo sentimos tanto come tri

#### CHOQUES DE SPRITES

Lee eecribo para que me explicasen cómo es pueden eeleccionar loe choques entre SPRITES mediante la instrucción VPEEK.

#### Juan Bellón (Barcelona)

Cuando hay más de dos SPRITES funcionando en la pantalla eólo puede saberse cuáles han chocado comprobando uno por uno las coordenadas en las que ee encuentran. Ciertamente es poeible acceder a la tabla de portadores de SPRITE de la VRAM desde el BASIC, usando VPEEK, pero los cálculos pueden alargarse hasta el punto de que el programa sea inviable por la lentitud.

Te recomiendo que esperes a que en un futuro próximo toquemos el tema en profundidad. Así, podrás disponer de una rutina en C.M. que te resolverá el problema.

#### MEDIR VOLTAJES

Soy estudiante de Biología y quisiera aprovechar las entradas de joyetick para la recepción y procesamientoe de datoe procedentee de experimentoe. Mi problema ee que al hacer entrar loe datoe a travée de dichoe conectoree eolo puedo obtener un valor de 255, ei el contacto eetá abierto, o un cero, ei ee encuentra cerrado, y yo deesaría medir tensionee pequeñas.

#### Cayetano Gómes Ruis (Sevilla)

Lo que deseas no puede conseguiree unicamente por software. Necesitarás un convertidor analógico/digital de 16 bites, que puedes adquirir en cualquier comercio eerio de componentes electrónicos. Junto al chip, eolicite una fotocopia del patillaje. De este forma, y ei te ves con fuerzas para instalarlo, podrás obtener valores comprendidos entre 0 y 65535, usando simultáneamente dos puestos de joystick. Otra posible solución sería construir un oscilador controlado por voltaje, para medir la frecuencia de los impulsos y obtener la tensión original.

Como ves, ee perfectamente posible emplear el ordenador para construir un voltímstro, un frecuencimetro o cualquier otra cosa terminada en «metro». No obstante, no te librarás de la necesidad de emplear el soldador y de construir alguna rutina en código máquina.

#### ERRATAS DE IMPRENTA

He encontrado un fallo en el libro «MSX LENGUAJE MA-QUINA» editado por FERRE MORET S.A. El problema está en el programa «ENSAMBLA-DOR Z8O».

En la linea 10090 en vez de poner:

IF(ASC(A\$) OR 32) = 108...

Debe decir: IF (ASC (A\$) OR 32) = 118...

Lo digo aquí porque creo que esta es la revista más leída por los usuarios del etandard

Además, quisiera eaber varias coeas:

-¿Dónde puedo conseguir un mapa de memoria comple-

-¿Cómo puedo haceroe un giro poetal?

-¿Cómo ee protege un programa?

#### José F. Giménes Gómez (Molina de Segura)

Muchas gracias por la corrección y por estar seguro -como nosotros- de que la

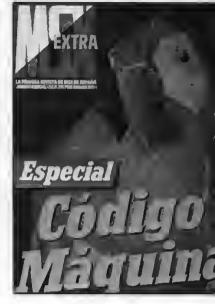
#### SIMULADOR PASO A PASO

Estoy comenzando a hacer mis pinitos en código máquina, y me encuentro con una serie de problemas:

En primer lugar, y como de-cis en vueetro «ESPECIAL CO-DIGO MAQUINA» comenzar una rutina e*n c*ódigo máquina haciéndolo desde el BASIC ee impoeible. A la vista de ello, me agencié el ENSAMBLADOR-DESENSAMBLADOR de SONY, y -peee a no dominar el Aseembler- pude hacer unas cuantas rutinas, que peee a parecer correctas bien no me funcionaban como deceaba o bien me colgaban el eistema. Un amigo me dijo que me eería muy ütil trabajar con un eimulador paso a paso, pero no ee que ee ni para que eirve. ¿Me lo podrías explicar o recomendarme alguno?

#### Félix Azpilicueta (Torrelavega)

El simulador paso a paso es un programa herramienta muy util para la realización de programas en código máquina. Como muy bien puntualizas en tu carta, cualquier error -por pequeño que sea- en una rutina en código máquina desemboca casi invariablemente en un «cuelgue» del sistema, al contrario del BASIC donde normalmente aparece mensaje de error que ayuda a solucionar el problema. La solución a esto en C.M. eeria poder ejecutar el programa paso a paso, corrigiendo durante la ejecución los contenidos inexactos de los registros. Realizar esta tarea a mano puede ser trabajo de chinoe, y para eilo se utilizan los simulado-



гев разо а разо.

Mejor que recomendarte un programa de estas características -además no conocemos ninguna versión comercial de él, a ver que esperan los fabricantes de software- preferimoe recomendarte un libro, concretamente MSX LENGUA-JE MAQUINA de DATA BEC-KER editado por FERRE MO-RET S.A., donde además de obtener mucha información que vas a necesitar para que tus «pinitos» se conviertan en acrobacias, ee incluye el listedo de un simulador paso a paso que tú mismo puedes teclear y que efectivamente te va a servir de muchisima ayuda. Da gracias a tu amigo por recomendarte un programa tan

nueetra es la revista con más difusión de la norma. Para conseguir un mapa de memoria completo, tienes dos alternativas:

La primera es escribir a MI-CROSOFT solicitando que te envien un mapa de memoria. Esto tiene el inconveniente de que ee muy posible que tu petición no sea atendida. La otra alternativa, es que tu mismo desensambles la ROM utilizando un desensamblador y una impresora (opción práctica y económica) aunque puede ser bastante aburrida.

Para hacer un giro postal, tan sólo tienes que dirigirte a una estafete de correos y elice solucionarán tu problema. En cuanto a la protección del programa, hay varias alternativas. En BASIC puedee utilizar

las instrucciones de tratemiento de interrupciones para hacerlo, pero no es muy eficaz. También puedes cargar en binario el programa, con lo que esto se dificulte un poco más, pero en realidad no hay un sistema absolutamente infalible de protección. Si tú puedes proteger algo, alguien puede deeprotegerlo. Lo máximo que puedes intentar es ponérselo difícil. De todos modos, tampoco tendria objeto que aquí te diéramos un sistema determinado de protección, pues como acabamos de convenir este es la reviste de mayor difusión entre los usuarios del sistema, y por lo tanto en el momento de su publicación dejaría de ser una protección eficaz y nosotros habriamos quemado un cartucho inútilmente.

## UN MSX TODO TERRENO

El Dynadata DPC-200 conjuga un cuidado diseño y una fortaleza notable, que lo hace capaz de resistir el trajín de la casa y el colegio.

l aparato sobre el cual trataremos en esta ocasión tiene una configuración similar a sus hermanos de norma. Es decir que reúne las virtudes que ya han hecho famoso el estándar MSX en cuanto a potencia de lenguaje y versatilidad de uso dentro del segmento de la microinformática doméstica.

En este sentido el DPC-200 Dynadata, fabricado por la firma coreana Daewoo, responde plenamente a lo que ya es habitual se exija a los aparatos MSX. Estamos pues ante un aparato fuerte y resistente a lo que hay que sumarle las bondades de su diseño. Y al señalar el diseño no nos referimos exclusivamente a su atractiva linea y al alegre color blanco del chasis y al celeste de las teclas cursoras y el gris de las teclas de función, sino a las formas ergonómicas del teclado, a su distribución y al extraordinario tacto.

#### Características generales

El DPC-200 está configurado para satisfacer las necesidades de los usuarios domésticos, tanto en el entretenlmiento, como en los estudios y en la gestión del hogar. El aparato de Dynadata dispone de una entrada de cartucho ROM frontal, localizada en la parte derecha del aparato y un bus de expansión en la parte posterior, también sobre la parte derecha. Justo al lado se encuentra la co-

nexión para impresora y en el lado opuesto, las conexiones RF, audio y vl-deo.

Sobre el lateral izquierdo sólo encontramos el interruptor de encendido del ordenador. En el lateral derecho se encuentran los ports de joysticks, tableta gráfica y otros periféricos que empleen el estándar de conexión tipo D, y también la conexión para lectograbadora.

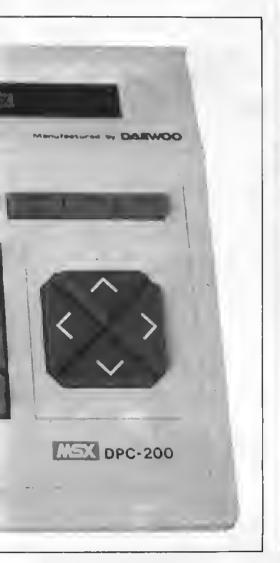
Pero tras enumerar las conexiones, seguramente nuestros lectores se estarán preguntando sobre la potencia «cerebral» de Dynadata. Pues bien, este aparato dispone de una ROM de 32K y una RAM de 64K, de los cuales 29K son para el usuario. Pero a estos 64K hay que añadirle 16K correspondiente al ví-



deo o sea que tiene una RAM especial para gráficos, cosa «normal» en los or-denadores MSX. Este aspecto conviene remarcarlo a tenor de númerosas consultas que nos hacen. Mientras algunos aparatos de otras normas pregonan 80K o más de memoria RAM haciendo creer que son más potentes, en el caso de los ordenadores MSX, y en el caso del DPC-200 Dynadata otro tanto, está claramente especificada cual es la memoria libre para usuario y cual la necesaria para el sistema operativo del aparato. En los demás de la memoria pregonada hay que deducir la que emplea el aparato para el sistema operativo y para la operatividad de imagen, con lo cual la memoria libre para usuario queda drásticamente reducida.

#### Teclado dinámico

En una superficie blanca marfil se destaca un teclado totalmente ergonómico, en español, de gran claridad y tacto muy blando y sensible. Este detalle, que normalmente suele pasarse por alto, es muy importante debido a que evita la fatiga en los casos de personas que se pasan muchas horas tecleando o





elaborando programas.

El teclado cuenta con 73 teclas muy bien distribuidas con letras y signos similares al teclado del PC de IBM, con lo que se pretende normalizar la simbología con aparatos de mayor envergadura. En este sentido recordemos la compatibilidad a nivel de archivo con los lenguajes MS-DOS y CP/M, aparte de que se puede programar en LOGO, PAS-CAL, FORTRAN y COBOL, lo que ya nos da una idea de la extraordinaria versatilidad de los MSX. Con respecto a las teclas cursoras digamos que su diseño responde al llamado tipo diamante que otorga comodidad para su manipulación al tener mayor superficie táctil.

La única pega, aunque no es importante, es que carece de botón de RE-SET.



#### Estrategia comercial

En el plano estrictamente comercial y

de cara a los nuevos usuarios MSX, podemos destacar el método de venta que está utilizando Dynadata. Si bien el aparato se puede vender unitariamente, también ofrece un conjunto que incluye una lectograbadora y un monitor de fósforo verde de 12", por un precio realmente interesante. Todo el paquete es ofrecido por 62.500 pts.

Dentro de esta estrategia Dynadata no excluye el software, disponiendo de un buen número de programas de entretenimiento, utilidades, gestión y educativos. Asimismo, ofrece un curso de informática y Basic de 12 cassettes y 24 lecciones, con evaluaciones periódicas y diploma de fin de curso.

En síntesis, el DPC-200 Dynadata es un buen aparato, convenientemente provisto por la misma marca con periféricos y software de calidad.

## REGALATE Y DISFRUTA DE UN LIBRO VITAL PARA EL USUARIO DE MSX

#### UN LIBRO PENSADO PARA TODOS LOS QUE QUIEREN INICIARSE DE VERDAD EN LA PROGRAMACION BASIC

Construcción de programas. El potente editor todo pantalla. Constantes numéricas. Series, tablas y cadenas. Grabación de programas. Gestión de archivo y grabación de datos. Tratamiento de errores. Los gráficos del MSX. Los sonidos del MSX. Las interrupciones. Introducción al lenguaje máquina.



#### Y ADEMAS PROGRAMAS DE EJEMPLO

Alfabético. Canon a tres voces. Moon Germs. Bossa Nova. Blue Bossa. La Séptima de Beethoven. La Flauta Mágica de Mozart. Scraple from the apple & Donna Lee. The entretainer. Teclee un número. Calendario perpetuo. Modificación Tabla de colores SCREEN 1. Rectángulos en 3-D. Juego de caracteres alfabéticos en todos los modos. Juego Matemático. Más grande más pequeño. Póker. Breackout. Apocalypse Now. El robot saltarín. El archivo en casa.

Deseo me envien el libro Los secretos del MSX, para lo cual adjunto talón de 1.500 ptas, a la orden de
MANHATTAN TRANSFER, S.A. Importante: No se hace contra reembolsos.
Nombre venellides
Nombre y apellidos

Este boletin me da derecho a recibir los secretos MSX en mi domicilio libre de gastos de envio o cualquier otro cargo.

Importante: Indicar en el sobre MANHATTAN TRANSFER, S.A.

«LOS SECRETOS DEL MSX»

Roca i Batlle, 10-12 Bajos-08023 BARCELONA

# BIENVENIDOS A MISSORIA DE ALTA CALIDAD PARA MISX



KRYPTON. La batalla más audaz de las galaxías en cuatro pantallas y cuatro niveles de dificultad. Un juego cuya popularidad es cada vez más grande entre los usuarios del MSX. PVP. 600 Ptas.



U-BOOT. Sensacional juego de simulación submarina en la que tienes que demostrar tu pericia como capitán de un poderoco submarino de guerra. Panel de mandos, sonar, torpedos, etc. PVP. 700 Pasa.



QUINTELAS. El más completo programa de quinielas con estadística de la liga, de los aciertos, etc. e impresión de boletos. Acertar no siempre es cuestión de suerte. FVP. 700 Pas.



§NAKE. Entretenido y muy diverado jusço en el que Snake procura comer unos números que la engordan. Tanto las murallas que la rodean como su larga cola puedan ser mortales para ella. PVP. 600 Ptas.



EL SECRETO DE LA PIRAMIDE, Atrevido juego de aventuras a través de los misterios y peligros que encierran los laberinticos pasillos de una pirámide egipcia, ¡Atrévete si puedes! PVP. 700 Ptas.



STAR RUNNER. Conviértete en el audaz piloto interestelar y lucha a muerte, a través del hiperespacio, contra las defensas del tirano Daurus. Dos pantallas y cinco níveles de dificultad. FVP. 1.000 pts.



FLOPPY, El Preguntón. Un verdadero desaño a tus conocimientos de Geografía e Historia española. Floppy no perdona y te costará mucho superarlo. PVP. 1.000 Ptas.



MAD FOX. Un héros solitario es lanzado a una carrera a vida o muerte por un desierto plagado de peligros. Conseguir el combustible para sobrevivir es su misión. Diez niveles de dificultad. PVP 1.000 pts.

Si quieres recibir por correo certificado estas cassettes garantizadas recorta o copia este boletín y envíalo hoy mismo:

Nombre y apellidos: ..... Población: \_\_\_\_\_ Tel.: \_\_\_\_\_ Tel.: Ptas. 600,-Ptas. 500 .-☐ KRYPTON FLOPPY PVP. 1.000 Ptas. EL SECRETO DE LA PIRAMIDE

STAR RUNNER U-BOOT Ptas. 700,-Ptas. 700,-MAD FOX PVP. 1.000 Ptas. OUINIELAS Ptas. 700,-Ptas. 1.000,-Gastos de envio certificado por cada cassette Ptas. 70.-Remito talón bancario de Ptas. a la orden de Manhattan Transfer, S.A.

ATENCION: Los suscriptores tienen un descuento del 10% sobre el precio de cada cassette.

Indicar en el sobre MSX CLUB DE CASSETTES. ROCA I BATLLE, 10-12 BAJOS. 08023 BARCELONA

NUESTRAS CASSETTES NO SE VENDEN EN QUIOSCOS. LA UNICA FORMA DE ADQUIRIRLAS ES SOLICITANDOLAS A NUESTRA REDACCION. ¡NO SE ADMITE CONTRA REEMBOLSO!

## SCROLLS DE PANTALLA

Desplazarse por la pantalla es uno de los atractivos ineludibles para muchos nuevos programadores.

El cómo conseguirlo es tema del siguiente artículo.

Considerando las muchas cartas que llegan a esta redacción, parece que hay una preocupación general por los desplazamientos de pantalla. Sin duda, esto viene movido por los vistosos efectos que se pueden observar en los programas comerciales, en los que no faltan SCROLLS de todo tipo. Pues bien, desplazar la pantalla no es la panacea, es, simplemente, una técnica muy común que encaja dentro de una estructura más compleja, pero de la que sólo forma una pequeña parte.

Antes de entrar en el funcionamiento de las rutinas, hay que tomar en consideración varios puntos importantes:

#### RELLENAR

La primera preocupación al construir una rutina para efectuar un SCROLL es cómo rellenar el trozo de pantalla que debe aparecer y qué se debe hacer con la zona que ya no será visible. Cabe la posibilidad de provocar un desplazamiento rotacional, donde la zona que se pierde vuelve a entrar por la parte opuesta. Asimismo, es factible despreciar todo lo que sale y completar con un trozo virgen el resto.

La solución hay que tomarla del propio contexto del programa. Si éste tiene una larga tabla de símbolos (un procesador de texto, una hoja de cálculo, una base de datos, etc.), es necesario organizar los desplazamientos a modo de ventana, hacer una rotación puede resultar útil si se desean obtener efectos especiales en un programa de juegos.

#### VELOCIDAD ACEPTABLE

Ante todo vaya por delante que no hay lenguaje de alto nivel que resista un SCROLL. Estos son cuestiones, siempre, de velocidad, por lo que es inviable trabajar en otra cosa que no sea el AS-SEMBLER. El VDP que emplean los MSX presenta ventajas, pero también crea varios inconvenientes. El procesador de vídeo se encarga de manejar la pantalla, de refrescar la memoria y de generar las interrupciones. Así las cosas, habrá momentos en los que la CPU no podrá acceder a él sin pasar por un lapso de espera. No obstante, existen cortos intervalos en los que no es necesario aguardar (unos cuatro milisegun-



dos después de producirse una interrupción), aunque para acertar cuáles son es necesano construir una rutina gestionada por interrupciones, que suele acabar con el empleo del VDP sin pasar por el BIOS, lo que a la postre significa problemas de compatibilidad.

La solución más razonable para mover grandes bloques de la VRAM es copiarlos en la RAM, tratarlos y devolverlos a su sitio en un solo paso. En contrapartida, la gran cantidad de memoria usada puede resultar un serlo problema.

#### APROVECHAR LAS HERRAMIENTAS

El VDP crea problemas de tiempo de

acceso, pero permite, en determinadas circunstancias, desplazar grandes bloques de VRAM tocando sólo unos pocos bytes. Esto resulta particularmente útil si se trabaja en SCREEN 0 ó 1, ya que se puede conseguir cualquier tipo de SCROLL tratando menos de un Kb, es decir: manipulando la tabla de nombres. También es posible emplear la tablade nombres en SCREEN 2, aunque en este caso la arquitectura se complica y no es posible librarse de mover un buen número de datos si se quiere conseguir el resultado deseado.

#### EMPLEO DE UNA VENTANA

Conocidos ya los pormenores de un

SCROLL, es interesante construir una rutina que permita desplazarse sobre la memoria y observar los datos que hay en ella. El corto listado que sigue funciona como una ventana del tamaño de la pantalla. Bastará con que uséis las teclas verticales del cursor para poder efectuar un SCROLL de todo lo que hay escrito en la RAM:

	п и	-	•	
 P. N	100		Lui	

RAMVRM:	EQU	#5C
RELE:	EQU	#FD9B
	ORG	40000
ARRIBA:	LD	BC, -40
	JR	RUTINA
ABAJO:	LD	BC, 40
RUTINA:	LD	HL, (RELE)
	ADD	HL, BC
	LD	(RELE), HL
	LD	DE, O
	LD	BC,960
	CALL	RAMVRM
	RET	
	RELE: ARRIBA: ABAJO:	RELE: EQU ORG ARRIBA: LD JR ABAJO: LD RUTINA: LD ADD LD LD LD LD CALL

Ahora, teclead el pequeño programa encargado de poner los códigos en su sitio. Al hacer RUN, las primeras líneas insertarán una serie de carácteres aleatorios en la memoria (letras mayúsculas), que posteriormente podréis ver desplazando la ventana sobre ellos. El motivo de todo esto es mostrar qué fácilmente se podrla intercalar una rutina como ésta en un programa más largo, para gestionar una gran tabla de datos que no pudiera ser visible en su totali-dad. Asimismo, tendréls la posibilidad de observar cosas Interesantes escritas en la ROM (los mensajes de error, los de inicialización, el analizador de sintaxis, etc.), puesto que sólo hay que dirigir la ventana hacia el punto que más convenga en cada caso.

Las posiciones &HFD9B y &HFD9C memorizan el octeto bajo y el alto, respectivamente, de la parte a la que apunta la ventana. Es muy sencillo controlar estas direcciones y hacer que se visualicen vuestros propios carácteres, que no se superen ciertos topes, que se conmuten varias tablas y, en general, todo lo

que se os ocurra.

Por cierto, si pensáis emplear esta rutina dentro de un juego que se desarrolle en SCREEN 1, deberéis cargar el registro DE con la zona de origen de la tabla de nombres, que en este modo está colocada en la dirección 6144, en lugar de apuntar a la posición cero, correspondiente a SCREEN 0. Desde el BASIC, puede adaptarse la rutina haciendo POKE&H9C51, 24. A continuación, tendréis que cargar BC con 768, en vez de hacerlo con 960, empleando POKE&H9C53, 24, 0.

#### LISTADO 2

20 SCREENO: WIDTH (38): KEYOFF

30 GDSUB130
40 FORX=38000!T039999!STEF4
50 POKEX, RND(X) *25+65: NEXT
60 PRINT'LISTO
70 POKE&HFD9B, 0: POKE&HFD9C, 152
80 Z\$=INKEYS: IFZ\$=""THEN80
90 IFZ\$=CHR\$(30)THEN120
100 IF2\$<>CHR\$(31)THEN80
110 DEFUSR1=40000!: A=USR1(0):GOT
O80
120 DEFUSR1=40005!: A=USR1(0): GOT
080
130 FORX=40000: TO40024:: READV\$
140 FOKEX, VAL("&H"+V\$)
150 S=S+VAL("&H"+V\$): NEXT
160 IFS<>2152THENCLS: BEEP: PRINT"
HAY UN ERROR": END
170 RETURN
180 DATA01, D8, FF, 18, 3, 01, 28, 0, 2A
,9B, FD, 9, 22, 9B, FD, I1, 0, 0, 1, CO, 3,
CD, 5C, 0, C9

#### SCROLLS EN SCREEN 2

SCREEN 2 es la pantalla más difícil de tratar. Pensad que en este modo se utilizan la práctica totalidad de los 16 Kb de vldeo. Se quiera o no, siempre es necesario manipular una zona bastante

amplia de esta memoria.

Las rutinas que veréis más adelante efectúan un SCROLL en cada una de las direcciones que indican las flechas del cursor. Esto se logra moviendo Integramente la zona de nombres, a la vez que se completa el trabajo tratando la zona de patrones y la del color. El método seguido para rellenar es borrar la parte que sobra y volverla a colocar en la nueva zona visible. Por consiguiente, todo lo que desaparezca durante un desplazamiento no podrá ser visto de nuevo, aunque se efectúa un SCROLL en la dirección contrana. Naturalmente puede suprimirse la llamada a la rutina encargada de borrar el trozo saliente, y obtener asl un SCROLL rotacional. Afternativamente, podréis construir una rutina encargada de dibujar de nuevo la zona perdida - método éste muy utilizado en los juegos-, pero, al tratar la zona de nombres, EL BASIC puede terminar completamente desorientado y será preciso recurrir al C.M.

Confío en que los distintos nombres de las rutinas sean lo suficientemente explícitos. Aqui tenéis el listado en AS-SEMBLER:

#### LISTADO 3

				_
10	VPEEK:	FOU		
		EQU	#4A	
	VPOKE:	EQU	#4D	
30	VRMRAM:	EQU	#59	
40	RAMVRM:	EQU	#5C	
50	FILLVR:	EQU	#56	
60	BUFFER:	EQU	39232	
. 70		ORG	40000	
80	IZQRDA:	LD	HL, 6144	
90		CALL	BORRAV	
100		CALL	MOVER1	
110		LD	HL, BUFFER	
120		LD	IX, BUFFER	
130		I.D	B 24	

190 200 210 220 230	B0: B1:	PUSH INC LD LD INC DJNZ POP	B, 31 A, (HL) AF HL A, (HL) (IX+0), A IX B1 AF
240 250 260 270 280 290 300 310	;	INC INC POP DJNZ	
320	i		
330 340	DERECHA:	LD	HL.6175
350 360 370 380		CALL LD	BORRAV MOVER1 HL, BUFFER+767 IX, BUFFER+767
390	0.0	LD	B, 24
400	B2:	FUSH LD	BC B,31
420		LD	A, (HL)
430 440	B3:	PUSH DEC	AF HL
450 460		LD	A. (HL)
470		DEC	(IX+0), A IX
480 490			B3
500			HL .
510 520		LD	(IX+0), A
530		DEC POP	I X BC
540		DJNZ	B2
550 560		RET	MOVER2
570	;		
580 590			
	ARRIBA:	CALL	WOVED1
010		LD	E, 0
620 630	B4:	LD PUSH	IX, BUFFER
640		POF	HL
650 660	B5:	LD LD	B, 224 A, (IX+32)
670		LD	(IX+0), A
680 690		INC DJNZ	IX R5
700	D.0	LD	B, 32
710 720	B6:	LD	A, (HL) 32
730		LD	(1X+0), A
740 750		INC	HL IX
760		DJNZ	B6
770 780		LD	A, (IX-32) CALCULO
790		LD	A, E
800		INC	E
820		CP JR.	Z EXIT1
830 840		ADD	HL, BC
850		LD CALL	A, -8 CAMBIO
860	EXIT1:	JR	B4
880	DAIIK!		BORRAH MOVER2
890 900		RET	
910	:		
920	:		

	ABAJO:	CALL	MOVER1
940		LD	E, 2
950 960	D7.	LD	IX, BUFFER+787
970	ы.	PUSH	HL
980		LD	B, 224
990	B8:	LD	A, (IX-32)
1000		LD	(IX+0), A
1010		DEC	IX
1020		DJNZ	B8
1030	DO.	LD	B, 32
1040	89:	LD	A, (HL)
1060		ADD LD	A, 32 (IX+0), A
1070		DEC	HL
1080		DEC	IX
1090		DJNZ	
1100		LD	A, (IX+32)
1110		CALL	CALCULO
1120		INC	E
1130 1140		DEC	E
1150		JR	Z, EXIT2
1160		DEC AND	E A
1170		SBC	HL, BC
1180		LD	A, 8
1190		CALL	
1200		JR	B7
1210	BXIT2:	CALL	BORRAH
1220		CALL	'NOVER2
1230		RET	
1240	•		
1250 1280	i		
1270	; MOVER1:	LD	BC, 768
1280	MOTERIA.	LD	HL, 6144
1290		LD	DE, BUFFER
1300		CALL	
1310		RET	
1320	i		
1330	i		
1340 1350	YOURDO.	T.D.	70 700
1360	NOVER2:	LD LD	BC, 768
1370		LD	DE, 6144 HL, BUFFER
1380		CALL	
1390		RET	
1400	;		
1410	i		
1420	i		
1430	BORRAV:		
1440		ADD	A, A
1450		ADD ADD	A, A
1470		LD	A, A L, A
1480		LD	Н, О
1490	B10:	LD	BC, 8
1500		XOR	A
1510		CALL	FILLVR
1520		LD	BC, 8
1530		LD	A, (#F3EA)
1540		SET	5, H
1550		CALL	FILLVR
1560 1570		INC	5, H H
1580		LD	A, H
1590		CP	24
1600		JR	NZ, B10
1610		RET	,
1620	i		
1630	i		
1640	1		
1650	BORRAH:	LD	BC, 256
1660		XOR	A
1670 1680		CALL	
1690		LD	BC, 256 A, (#F3EA)
1700		SET	5, H
1710		CALL	
1720		RET	
1730	i		

```
1740 ;
1750
1760 CAMBIO: PUSH DE
1770
               CALL RUTCAN
1780
               SET
                     5, H
1790
               CALL RUTCAN
1800
               POP
                     DE
1810
               RET
1820
1830
1840
1850
     RUTCAN: LD
                     DE, BUFFER-256
1860
               LD
                     BC, 256
1870
               PUSH AF
1880
               PUSH DB
1890
               FUSH BC
1900
               CALL
                     #50
1910
               POP
                     BC
1920
               POP
                     DE
1930
               POP
                     AF
1940
               PUSH AF
1950
               PUSH DE
1960
               PUSH HL
1970
               EX
                     DE. HL
1980
               ADD
                     A, D
1990
               LD
                     D. A
2000
               CALL
                     #5C
2010
               POP
                     HI.
2020
               POP
                     DE
2030
               POP
                     AF
2040
               RET
2050
2060
2070
2080
     CALCULO: SRL
                     A
2090
               SRL
                     Α
2100
               SRI.
2110
               SRL
                     Α
2120
               SRL
2130
               LD
                     HL. 0
2140
               JR
                     Z, EO
2150 B11:
                     H
               INC
2160
               DEC
2170
               JR
                     NZ, B11
2180 EO:
               LD
                     C.E
2190
               LD
                     B, 8
2200'
               CP
                     С
2210
               RET
                     \mathbf{z}
2220 B12:
                     A, B
               ADD
2230
               DEC
                     C
2240
                     NZ, B12
               JR
                     A, Ĥ
2250
               ADD
2260
               LD
                     H, A
2270
               RET
```

El programa BASIC que sigue pondrá los códigos de operación en la memoria, a partir de la dirección 40000. Como ya he dicho, los diferentes SCROLLS se consiguen con las teclas del cursor. Notaréls, empero, que los desplazamientos verticales dejan entrever una pequeña secuela hasta que se acaba de tratar toda la pantalla. Se puede evitar este inconveniente, pero a costa de complicar considerablemente la rutina o de coplar integramente la pantalla. El programa, tal cómo está, emplea únicamente un BUFFER de 1KB. Así los usuarios de máquinas de 16Kb no deben tener ningún problema.

Si optáis por incluir estas rutinas en uno de vuestros programas, podréis hacerlo usando las llamadas que se describen en las líneas 100 a la 140, esto es: &H9C40 para desplazar a la izquierda, &H9C6E para la derecha, &H9C9C para conseguir un SCROLL ascendente y &H9CDC para uno descendente.

#### LISTADO 4

```
10
          '######### SCROLLS #######
 ##
 20
          GOSUB150
 30 SCREEN2
 40
      FORX=0T0240STEP16
 50
       LINE(0, X)-STEP(256, 16), X/16, B
 60 LINE(X,0)-STEP(16,192), X/16, B
 70 NEXT
 80 Z$=INKEY$: IFZ$=""THEN80
 90 IFZ$(CHR$(26)ORZ$)CHR$(31)THE
 N80
 100 ONASC(Z$)-27GOTU110, 120, 130.
 140
 110 DEFUSR1=&H9C6E: A=USR1(0): GOT
080
 120 DEFUSR1=&H9C40: A=USR1(0):GOT
080
130 DEFUSR1=&H9C9C: A=USR1(0):GOT
080
 140 DEFUSR1=&H9CDC: A=USR1(0): GOT
080
150
          '####### CARGADOR #######
 ##
160 FORX=40000! TO40371!: READVS
170 POKEX, VAL ("&H"+V$)
180 S=S+VAL("&H"+V$): NEXT
190 IFS<>42874! THENCLS: BEEP: PRIN
T"HAY UN ERROR EN LAS DATAS": END
200 RETURN
210 DATA21, 0, 18, CD, 37, 9D, CD, 1D, 9
D, 21, 40, 99, DD, 21, 40, 99, 6, 18, C5, 6
, 1F, 7E, F5, 23, 7E, DD, 77, 0, DD, 23, 10
F7, F1, DD, 77, 0, 23, DD, 23, C1, 10, E8, CD, 2A, 9D, C9, 21, 1F, 18, CD, 37, 9D, C
D, 1D, 9D, 21, 3F, 9C, DD, 21, 3F, 9C, 6, 1
8, C5, 6, 1F, 7E, F5, 2E, 7E, DD, 77. 0, DD
 , 2B, 10, F7, 2B, F1; DD, 77, 0
220 DATADD, 2B, C1, 10, E8, CD, 2A, 9D,
C9, CD, 1D, 9D, 1E, 0, DD, 21, 40, 99, DD,
E5, E1, 6, E0, DD, 7E, 20, DD, 77, 0, DD, 2
3, 10, F6, 6, 20, 7E, D6, 20, DD, 77, 0, 23
 DD, 23, 10, F5, DD, 7E, E0, CD, 95, 9D, 7
B, 1C, FE, 2, 28, 8, 9, 3E, F8, CD, 6E, 9D,
18, D0, CD, 5B, 9D, CD, 2A, 9D, C9, CD, 1D
 , 9D, 1E, 2, DD, 21, 3F, 9C, DD
230 DATAE5, E1, 6, E0, DD, 7E, E0, DD, 7
7, 0, DD, 2B, 10, F6, 6, 20, 7E, C6, 20, DD
,77,0,2B,DD,2B,10,F5,DD,7E,20,CD
, 95, 9D, 1C, 1D, 28, B, 1D, A7, ED, 42, 3E
, 8, CD, 6E, 9D, 18, CF, CD, 5B, 9D, CD, 2A
 9D, C9, 01, 0, 03, 21, 0, 18, 11, 40, 99,
CD, 59, 0, C9, 1, 0, 3, 11, 0, 18, 21, 40, 9
9, CD, 5C, 0, C9, CD, 4A
240 DATA0, 87, 87, 87, 6F, 26, 0, 1, 8, C
, AF, CD, 56, 0, 1, 8, 0, 3A, EA, F3, CB, EC
, CD, 56, 0, CB, AC, 24, 7C, FE, 18, 20, E6
, C9, 1, 0, 1, AF, CD, 56, 0, 1, 0, 1, 3A, EA
F3, CB, EC, CD, 56, 0, C9, D5, CD, 79, 9D
, CB, EC, CD, 79, 9D, D1, C9, 11, 40, 98, 1
 ,0,1,F5,D5,C5,CD,59,0,C1,D1,F1,F
5, D5, E5, EB
250 DATA82,57, CD,5C,0,E1,D1,F1,C9,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,CB,3F,C
21, 0, 0, 28, 4, 24, 3D, 20, FC, 4B, 6, 8, B
9, C8, 80, D, 20, FC, 84, 67, C9
    Estudiad los programas y sacad, con-
```

Estudiad los programas y sacad conclusiones. En realidad, suele hacer falta construir una rutina de desplazamiento para cada caso en particular y esta sección solamente ha pretendido introduciros superficialmente en el Interesante mundo de los tratamientos de pantalla. Sed vosotros mismos los que solucionéis los problemas y los que construyáis programas a medida.

POR JOAQUIN LOPEZ







A TOPE ESTAS VACACIONES
PIDE EN TU QUIOSCO EL
DOBLE DE VERANO Y EL
ESPECIAL CODIGO MAQUINA

## SINFONIA DE LOS JUGUETES

por Carlos González Nieves

La Sinfonía de los Juguetes, atribuida a Josef Haydn, es un ejemplo de la utilización cómica de instrumentos infantiles dentro de la música sinfónica. Carlos González Nieves ha efectuado una adaptación para MSX ante la que hay que sacarse el sombrero. En esta adaptación del primer movimiento de la mentada sinfonía se han explorado todas las posibilidades tímbricas de nuestro estándar. Nuestro lector nos avisa que, por si fuera poco, pueden efectuarse modificaciones en las líneas 1020, 1070, 1120, 1280 y 1360. Para ello estimamos, sin embargo, que además de saber programar hay que saber música, por lo que este programa además es un reto a nuestros compositores MSXianos.

10 CLS:SCREEN	Ø:WID	ΓH 4Ø∶C	OLOR	15, 1
20 PRINT"	100			
30 PRINT"	100			
D 1 17 T 14 1				-
40 PRINT"	9 9		-	
1 "				
50 PRINT"	0 11	1		
11			-	
60 PRINT"	1			Ι,
g 10				
70 PRINT"	2		H	
u"				
BØ PRINT"	H		11	
<b>1</b> "				
90 FRINT" .	1			l
I "				
100 FRINT"	12	***		- 1
1"				
110 PRINT"	1 01			
<b>1</b> "				
120 FRINT"		-	libra in	.,
SINFONIA "				
130 FRINT"	1		p	1
DE LOS"	_	_		
140 FRINT"	8	•		- 01
JUGUETES"				
150 PRINT"	U			- 11
		10		
160 FEINT"	ii.	1		
170 FRINT"	8			113
TAN LLITAL	W	Sem true i		11_
180 FRINT"	i			- 0
1000 11/11/1	-			
190 PRINT"	- 1			1 10
11/2/4/				
200 FRINT"				
11	1.7			•

as es un reto a ni inos.	lestros d	composite	ores
210 PRINT"	l		1
JOSEF" 220 PRINT" AYDN"		····	я н
230 PRINT"	•		
240 REMSINFONIA EF HAYDN) 250 PLAY"M60009		JUGUETER	(JOS
260 PLAY"06L4CL 4ELBDL16FDLBC05	BEDL4CLE	BEDL4CL8G	FL4E
L8AG", "O5L4EL8G L8FL16AFL8EDL4E	LBGFL4EL	BEDL4CL8	FE".
"04L4C.L8CL4C.L FL8GGL4C.04L8CL 270 PLAY"M60009	.4C.LBCL4	10.L80"	U3L4
28Ø PLAY"O6L8GF 8CR8R8ECR8R8EL4	CL8AGGFL	4EL8DL16	FDL8
CO5BO6LBCRBRBG" BEDLBEGERBRBGER FLBEDLBEGERB", "	BL4EL8FE	EDL4CL8F	L16A
CR4L4CR4L4C.LBC 290 PLAY"O6LBER	L4C.L8CL	4FL8GGL4	CR:4"
CRB","R8L805ECF 300 PLAY"M60081 310 A\$="o6116CD	. 11	ACC-CAL	BL 1.4
BABO7CL8DL1606E 8G.L16GL2GL4BL8	807CDC06E B.L16BL2	BAL8GDEG- 2B"	L4GL
320 B\$="05L16CD BABO6CLBDL1605E	06D05B08	5D05B06D0	5B06
D05804D05804D05 6D05804D05804D0 06Do5bo6do5bo6d	5B06D05B	806D05B06	DOSB
bo6do5bo6d" 330 C\$="O4R16R1	6R16R16L		
GGGGGGGGGGGGG 340 PLAY A\$,B\$, 350 PLAY"M50008	C\$		

360 PLAY"07L8DL1606B07CL8DL1606B07C L8DL1606B07CL8DL16068CL8D06DEG-GL16 O5GGL8GR8","05L8BL16GAL8BL16GAL8BL1 6GAL88L16GAL88806CDL805BR8R4","04L8 GL4GGGL8GGGCDL4GR4"

370 PLAY"06L16DEDEL8DBDCR4L16CDCDL8 CACO5BR4","05R4L4GR4DR4DR4G","04L8G L4GL8GAL4AL8ADL4DL8DGL4GL8G"

38Ø PLAY"06L4DL8EFL4EL8FGL4GL8FED05 GGR8","05L4B06L8CDL4CL8DEL4EL8DC05B O4L8GL8GG","L104GL8GL4GL8GG03L4GL8G

39Ø PLAY"O6L4DL8EFEL16EDL8EFGL16AGL 8FEDL16GGL8G","O5L4BL8O6CDCL16CDL8C DEL16FEL8DCO5BL16GGL8G","O4L8GL4GL8 GL8GL4GL8GL8GL4GL8GGFED"

400 FLAY"O6L8CR8R8ECR8R8O5GAGABO6CR 8R4", "R8O5L8GER8R8GEEFEFDEGEG", "O5R 8ECO4L8CCO5ECO4L8CCCCCCO5ECE"

410 A\$="O6L8CR8R8ECR8R8D5GAGABO6CR8 R8DEDEG-L4G.L8DEDEG-L4G.O5L88O6CO5A O6DO5DGR8"

420 B\$="OSL8EGEGEGEFEFDEGE04805C04 805CD048.L16CL8D04805C04805CD048.05 L16CL8D04805C04A05D04DGR8"

430 PLAY As, Bs, Cs

44Ø PLAY"O6L8ER8DR8CR805BR806ER8DR8 CR805BR8","L1605CDCDCDCDCDCDCDCDC DCDCDCDCDCDCCC","O6L8CR805BR8AR8G R806CR805BR8AR8GR8"

450 PLAY"06L46"."D"."056"

460 PLAY"06L16DC05BAL806D05DGR806L4 GGGGR4","05L16DC04BAL805D04DG05DL40 5BBBBR4","05L4C04L8DDL8GGL405GGGGR4

470 PLAY"M1001S10"

480 PLAY"04L4GL8BAL4GL805DCL404BL805EDDCL404BL8AL1605C04AL8GG-L4GR4","03L4BL804DCL403BL8BAL4GL804C03BBAL4GL804CL16ECL803BAL4BR4","02L4G.L8GL4G.L8GL4G.L8GC3L4CL802DDGG-ED"

490 PLAY"M6000S11"

500 PLAY"06L4CL8EDL4CL8GFL4EL8AGGFL 4EL8DL16FDL8C05BL406CR8", "05L4EL8GF L4EL8EDL4CL8FEEDL4CL8FL16AFL8EDL4ER 4", "L104CCL4FL8GGL4CR8"

510 PLAY"M200S14"

520 PLAY"O6L8ECR8R8ECR8R8ECECEL4CR4
","O5R8R8L8GER8R8GER8R8GEGL4ER4","O
5R8R8L8ECR8R8ECR8R8ECEL4CR4"

53Ø PLAY"M6ØØØS11"

540 PLAY"L1605B-06C05B-06C05B-06C05B-06C05A06C05A06C05A06C05A06C05A06C05B-06C05A06C05A06C05A06C0

SAO6C", "o5L2CFCF", "O4L8ECECFCFCECEC FCFC"

550 PLAY"M1000S10"

560 FLAY"OSL8AO6CR8CDFR8DCL1605B-AL88-GAO6FR8DCL1605B-AL88-GL4FR4","OSL8FAR8AB-O6CR8O58-AL16GFL8GEFAR8B-AL16GFL8GEL4FR4","R1R1R1"

570 PLAY"M6000S8"

580 PLAY"06R16L16DR16ER16G-R16GR16A R16BR1607CR16DR16ER16G-R16GR16AL88R 8R8", "05L16DR16ER16G-R16GR16AR16BR1 606CR16DR16ER16G-R16GR16AR16L88R8R8 ","L804DEG-GAB05C04DEG-G-8r8"

590 PLAY"M1000S10"

600 PLAY"06L8EDL16C05B06L8C05AB06GR 8EDL16C05BL806C05AGR8","06L8C05BL16 AL8BG-GBR806C05BL16AGL8AG-GR8","R8L 104GL8GL4GL8GGG"

610 PLAY"M6000S11"

620 PLAY"L1606FFFFL8ER8L16BBBBL807C R806L16GGGGL8FDECDR8R4", "06L16DDDDL 8CR8L16GGGGL8ER8L16EEEEL8D05B06C05G BR4", "L804BG05C04GDGCGECDGCEGR4"

630 PLAY"M6000S11"

64Ø PLAY"O6L4CL16CO5BO6CDL4EL16EDEF L8GL16EFGFEDL8CO5GABL4O6CL8C.L16CL2 CL4EL8E.L16EL2E", "O5L4CL16CO4BO5CDL 4EL16EDEFL8GL16EFGFEDL8CO6EFDEL4EL8 E.L16EL2EL4GL8G.L16GL2G", "O4L1CL8CC CCCEFGL1CC"

650 PLAY"M6000S10"

660 PLAY"O6L16DEDEL8DBDCR4L16CDCDL8 CACO5BR4","O5R4L4GR4DR4DR4G","O4L8G L4GL8GAL4AL8ADL4DL8DGL4GL8G"

670 PLAY"06L4DL8EFL4EL8FGL4GL8FED05 GGR8","05L4B06L8CDL4CL8DEL4EL8DC05B 04L8GL8G6","L104GL8GL4GL8G603L4GL8G

68Ø PLAY"06L4DL8EFEL16EDL8EFGL16AGL 8FEDL16GGL8G","05L4BL806CDCL16CDL8C DEL16FEL8DC05BL16GGL8G","04L8GL4GL8 GL8GL4GL8GL8GL4GL8GGFED"

69Ø PLAY"06L8CR8R8ECR8R805GAGAB06CR 8R4", "R805L8GER8R8GEEFEFDEGEG", "05R 8EC04L8CC05EC04L8CCCCC05ECE"

700 A\$="06L8CR8R8ECR8R805GAGAB06CR8 F8DEDEG-L4G.L8DEDEG-L4G.05L8B06C05A 06D05DGR8"

710 B\$="05L8EGEGEGEFEFDEGE04B05C04 B05CD04B.L16CL8D04B05C04B05CD04B.05 L16CL8D04B05C04A05D04DGR8"

720 PLAY A\$, B\$, C\$

730 PLAY"04L8ER8DR8CR805BR804ER8DR8 CR805BR8","L1405CDCDCDCDCDCDCDCDCDC DCDCDCDCDCDCDCC","04L8CR805BR8AR8G



R806CR805BR8AR8GR8"
740 PLAY"06L4G","D","05G"
750 PLAY"06L16DC05BAL806D05DGR806L4
GGGGR4","05L16DC04BAL805D04DG05DL40
5BBBBR4","05L4C04L8DDL8GGL405GGGR4

760 CLS:COLOR 3,15:WIDTH 37
770 INPUT"¿QUIERES OIR LA SINFONIA
DE NUEVO (S/N)";A\$
780 IF A\$="S" OR A\$="S" THEN GOTO 1
0
790 END

#### TEST DE LISTADO

Para utilizar el Test de Listados que ofrecemos al final de cada programa, recordamos que previamente hay que cargar en el ordenador el Programa correspondiente aparecido en nuestro número 10, de octubre , pág. 29.

30 40 50 60 70 80 90	- 4 -183 - 89 - 11 - 74 - 41 - 71 - 91 -171 -188	130 - 56 140 -249 150 - 23 160 -227 170 -205 180 -148 190 -205 200 - 47 210 -104 220 -252	250 -205 260 -250 270 -205 280 - 25 290 -245 300 -108 310 - 92 320 -163 330 -101 340 - 75	370 - 32 380 - 100 390 - 28 400 - 216 410 - 249 420 - 3 430 - 75 440 - 88 450 - 64	490 -205 500 -230 510 -156 520 -168 530 -205 540 -202 550 -199 560 -142 570 -163	610 -205 620 - 97 630 -205 640 - 25 650 -204 660 - 32 670 -100 680 - 28 690 -216	730 - 88 740 - 64 750 - 62 760 - 2 770 - 52 780 -243 790 -129
	-206	230 - 95	350 -155	460 - 62 470 -200	580 - 57	700 -249	707.1
	-123	240 - 0	360 -130 360 -130	480 -230	590 -199 600 -229	710 - 3 720 - 75	TOTAL:



## TRIGI

POR MIGUEL ANGEL RAMIREZ

Quienes recuerden a Q-bert encontrarán en Trigi una magnífica variación, con un tratamiento gráfico muy cuidado y mayores complicaciones en el desarrollo del juego, cuyos niveles están muy bien pensados.

20 222 PRESENTACION 40 DEFUSR1=65: DEFUSR2=68 50 COLOR 15,1,1:SCREEN 2,3 60 OPEN"GRP: "AS#1 70 SCREEN 2,3 8Ø AH=USR1(Ø) 9Ø GOSUB 314Ø 100 LINE (45,20)-(205,170),4,BF 110 LINE (50,25)-(200,165),1,B 120 B\$="S30C1H10E10F10610" 130 DRAW"BM125,186"+B\$ 140 LINE (201,170)-(55,166),4,BF 150 PAINT (125, 164), 1 160 FUT SPRITE 1, (118,60),3,1 170 PUT SPRITE 0, (138, 100), 8,0

180 FUT SPRITE 3, (98,100),8,0 190 A=="S8C15H10E10F10G10D10H10U10F 10D10E10U10610" 200 DRAW"BM125,90"+A\$:DRAW"BM145,13 0"+A\$:DRAW"BM105,130"+A\$ 210 PAINT(125,85),15:FAINT(145,125) ,15:PAINT(105,125),15 220 COLOR ,,1 230 COLOR 10:PSET (107,28);PRINT#1, "TRIGI" 240 PSET (108,28):PRINT#1,"TRIGI" 250 PSET (50,175),10:PRINT#1,"PRESS SPACE TO FLAY" 260 PSET (51,175),10:PRINT#1,"PRESS SPACE TO PLAY" 27Ø AH=USR2(Ø) 280 IF STRIG (0) THEN 330

# FRIIFS

```
290 GOTO 280
300 -----
310 ****
        ELECCION DE NIVEL
33Ø SCREEN 2,2
340 PRESET(30,70):PRINT#1,"JOYSTICK
O TECLADO (A/B)": A$=""
350 As=INKEYs
360 IF As="A"THEN MA=1 :GOTO 380:EL
SE IF A$="B" THEN MA=0:GOTO 380
370 GOTO 350
380 Q=0:B=3:A=1:U=0:W=0:C=0:COLOR 1
5,1,1:SCREEN 2,2:DRAW"SØ"
390 DEFUSR1=65:DEFUSR2=68
400 AH=USR1(0)
410 COLOR 10: PSET (102, 40): PRINT#1,
"TRIGI"
420 PSET (103,40):PRINT#1,"TRIGI"
430 COLOR 8:PSET (102,48):PRINT#1,"
440 COLOR 15: PRESET (80,60): PRINT#1
"1--▶NIVEL 1"
450 PRESET (80,75):PRINT#1,"2--▶NIV
46Ø PRESET (8Ø.9Ø):PRINT#1."3--▶NIV
47Ø PRESET (8Ø,1Ø5):PRINT#1,"4--▶NI
VEL 4"
480 AH=USR2(0)
49Ø A$=INKEY$
500 ON VAL(A$) GOSUB 520,530,540,55
510 GOTO 490
520 A1=15:RETURN 600
530 A1=10:RETURN 600
540 A1=5:RETURN 600
550 A1=3:RETURN 600
56Ø Q=Ø: B=B+1: A=1: U=Ø: W=Ø
580 ''' DIBUJO DE PANTALLA
600 COLOR 15,1,1:SCREEN 2.2:DRAW"S0
610 RESTORE 3210:GOSUB 3140
620 A$="C7H10E10F10G10D10H10U10F10D
1@E1@U1@G1@"
630 FOR X=0 TO 1
640 FOR Y=0 TO 1
650 PSET (30+X*190,30+Y*90):DRAW A$
:PAINT(3Ø+X*19Ø,25+Y*9Ø),7
660 FSET (20+X*190,50+Y*90):DRAW A$
:PAINT(20+X*190,45+Y*90),7
670 PSET (40+X*190,50+Y*90):DRAW A$
:PAINT(4Ø+X*19Ø,45+Y*9Ø),7
```

```
680 NEXT Y, X
69@ A$="C15H1@E1@F1@G1@D1@H1@U1@F1@
D1@E1@U1@G1@"
700 LINE (60,0)-(190,160),1,BF
710 COLOR 15
720 PUT SPRITE 0,(0,0),1,0
730 PUT SPRITE 1, (0,0),1,1
740 ON A GOSUB 1580,1690,1880.2070.
2530.2770.2280.2910
750 PRESET(10.165):PRINT#1, "SCORE:"
760 PSET(10,180),15:PRINT#1,"TIEMPO
770 FSET(120,180),15:PRINT#1,"NIVEL
780 FSET(190,165),1:FRINT#1,"STAGE:
790 PRESET(120,165),15:PRINT#1,"VID
AS: "
800 PSET (195,180):PRINT#1,"TRIGI"
810 PSET (196,180):PRINT#1,"TRIGI"
820 LINE (190,177)-(236,190),15,B
830 COLOR B:PRESET (165,165):PRINT#
1 . B
840 LINE (235,160)-(255,175),1,BF
850 PRESET (235,165):PRINT#1,A
860 IF A1=3 THEN PRESET (165,180):P
RINT#1,4:GOTO 88Ø
870 PRESET (165,180):PRINT#1,4-A1/5
880 PRESET (65,165):PRINT#1,USING"#
###": C
890 LINE (65,181)-(99,183),2,BF
9点の D=RND(-TIME)
910 E=F:G=H:I=J:K=L:M=N:O=F
920 PUT SPRITE 0,(M,O),6.0
930 PUT SPRITE 1,(122+6,35+E),1,1
940 IF Q=1 THEN PUT SPRITE 2,(122+1
,35+K),1,1
960 "" INICIO BUCLE PRINCIPAL ""
980 '''''' TRIGI'''''
990 FOR X=0 TO A1
1000 R=STICK(MA)
1010 IF R=8 THEN M=M-10:0=0-20
1020 IF R=2 THEN M=M+10:0=0-20
1030 IF R=4 THEN M=M+10:0=0+20
1040 IF R=6 THEN M=M-10:0=0+20
1050 IF (M=I+S AND O=K+T) OR (M=G+S
 AND O=E+T) THEN 1380
1060 IF R=0 OR R=1 OR R=5 OR R=3 OR
 R=7 THEN 1140
1070 FOR TY=255 TO 1 STEP -20:SOUND
```

7,254:SOUND 8,15:SOUND 0,TY:NEXT:S

OUND 8, Ø: PUT SPRITE Ø, (M, D), 6, Ø

## FRUERHIS

```
1080 IF (M=I+S AND O=K+T) OR (M=G+S
 AND O=E+T) THEN 1380
1090 FOR Y=0 TO 10:X=X+.3:IF X=A1 T
HEN 1100 ELSE NEXT Y
1100 LINE (65,165)-(90,175),1,BF:PR
ESET (65,165): COLOR 8: PRINT#1. USING
"####";C
1110 IF POINT (M,O)=1 OR O<10 THEN
GOTO 1480
1120 IF POINT (M, 0+8)=15 THEN C=C+1
Ø:U=U+1:IF U=V THEN A=A+1:GOTO 3390
1130 PSET (M, 0+8), 1: PSET (M+6, 0+8),
114Ø NEXT
1150 *******PIEDRA***********
1160 D=INT(RND(1)*10)
1170 FOR TY=1 TO 255 STEP 20:SOUND
7,254:SOUND 8,15:SOUND Ø,TY:NEXT:SO
UND 8.0
1180 IF D<5 THEN G=G+10 ELSE G=G-10
1190 GOTO 1210
1200 E=F:G=H:PUT SPRITE 1,(122+6,35
+E),1,1:GOTO 1260
1210 E=E+20:IF POINT(122+G.35+E)=1
THEN 1220 ELSE 1240
1220 IF DK5 THEN G=G-20 ELSE G=G+20
1230 IF POINT (122+G,35+E)=1 THEN 1
200
1240 PUT SPRITE 1, (122+G, 35+E), 1, 1
1250 IF (M=I+S \text{ AND } O=K+T) OR (M=G+S)
 AND O=E+T) THEN 1380
1260 IF Q<>1 THEN 1350
127Ø D=INT(RND(1)*1Ø)
1280 IF D<5 THEN I=I+10:GOTO 1300:E
LSE I=I-10:GOTO 1300
1290 K=F:I=J:PUT SPRITE 2,(122+I,35
+K),1,1:GOTO 990
1300 K=K+20:IF POINT(122+I.35+K)=1
THEN 1310 ELSE 1330
1310 IF D<5 THEN I=I-20 ELSE I=I+20
1320 IF POINT (122+I,35+K)=1 THEN 1
290
1330 PUT SPRITE 2,(122+1,35+K),1,1
1340 IF (M=I+S AND O=K+T) OR (M=G+S
 AND O=E+T) THEN 1380
1350 W=W+2/(4-A1/5):LINE (99-W,182)
-(99-W+(4-A1/5),185),1,BF:IF W>=34
THEN W=Ø:GOTO 144Ø
1360 GOTO 990
1380 *** MUERTE 1 ************
1400 FOR X=0 TO 195
1410 SOUND B, 15: SOUND Ø, X
```

```
1420 PUT SPRITE Ø. (M, X), 6, Ø: NEXT: SO
UND 8.0
1430 IF B<>0 THEN FOR X=1 TO 1000:N
EXT: B=B-1:LINE (170,165)-(180,175).
1.BF:COLOR 8:PRESET (165,165):PRINT
#1,B:GOTO 900
1440 FOR X=1 TO 5000:NEXT:GOTO 380
1450 ******************
1460 * * * *
          MUERTE 2 ????????????
148Ø FOR X=0 TO 195
1490 SOUND 8,15:SOUND 0,ABS(X)
1500 PUT SPRITE Ø, (M, X), 6, Ø: NEXT: SO
UND 8.0
1510 IF B<>0 THEN FOR X=1 TO 1000:N
EXT: B=B-1:LINE (170, 165)-(180, 175),
1, BF: COLOR 8: PRESET (165, 165): PRINT
#1.B:GOTO 900
1520 FOR X=1 TO 1000:NEXT:GOTO 1440
1530 GOTO 1530
1540 W=0:U=0:GOTO 700
1550 *****************
1560 *** 1 PANTALLA ******
1580 PSET (125,50): DRAW A$: PAINT(12
5,45),15
1590 PSET (115,70): DRAW As: PAINT(11
5,45),15
1600 PSET (135,70): DRAW A$: PAINT(13
5,65),15
11610 FOR X=1 TO 3
1620 PSET (85+X*20,90):DRAW A$:PAIN
T(85+X*20,85),15
1630 NEXT
164Ø FOR X=1 TO 4
1650 PSET (75+X*20,110):DRAW A$:PAI
NT(75+X*20,105),15
1660 NEXT
1670 F=0:H=0:V=10:N=132:S=122:P=95:
T=35:J=200:L=200
1680 RETURN
1690 *******************
1700 2222
            2 PANTALLA ''''''
1710 ********************
1720 PSET (125,30):DRAW A$:PAINT(12
5,25),15
1730 PSET (115,50): DRAW A$: PAINT(11
5,45),15
1740 PSET (135,50):DRAW A:PAINT(13
5,45),15
1750 FOR X=1 TO 3
1760 PSET (85+X*20,70):DRAW As:PAIN
T (85+X*20,65),15
```

177Ø NEXT

```
1780 FSET (95,90): DRAW As: PAINT(95,
85).15
1790 PSET (155.90): DRAW As: PAINT(15
5,85),15
1800 FOR X=1 TO 3
1810 PSET (85+X*20,110):DRAW A$:PAI
NT(85+X*20,105),15
1820 NEXT
1830 PSET (115,130): DRAW A$: PAINT(1
15, 125), 15
1840 PSET (135,130): DRAW As: PAINT(1
35,125),15
185Ø PSET (125,150): DRAW A$: PAINT(1
25.145).15
1860 W=0:U=0:F=-20:H=0:N=142:P=95:V
=14:S=122:T=35
1870 RETURN
1890 '''' 3 PANTALLA
1900 ****************
1910 PSET (125,30): DRAW A: PAINT(12
5,25),15
1920 PSET (115,50):DRAW A$:PAINT(11
5,45),15
1930 PSET (135,50):DRAW As:PAINT(13
5,45),15
1940 FOR X=1 TO 3
1950 PSET (85+X*20,70):DRAW A$:PAIN
T(85+X*20,65),15
1960 NEXT
1970 PSET (115, 90): DRAW As: PAINT(11
5.85).15
1980 PSET (135,90): DRAW As: PAINT(13
5.85).15
1990 PSET (125,110): DRAW As: PAINT(1
25,105),15
2000 PSET (115,130):DRAW A$:PAINT(1
15, 125), 15
2010 PSET (135,130): DRAW As: PAINT(1
35,125),15
2020 FOR X=1 TO 3
2030 PSET (85+X*20,150):DRAW A$:PAI
NT(85+X*20,145),15
2040 NEXT
2050 W=0:U=0:F=-20:H=0:N=122:P=95:V
=14
2060 RETURN
2080 '''' 4 PANTALLA '''''''
2100 PSET (125,30):DRAW As:PAINT(12
5,25),15
2110 PSET (115,50):DRAW As:PAINT(11
5,45),15
```

```
2120 PSET (135,50): DRAW As: PAINT(13
5,45),15
2130 FOR X=1 TO 3
2140 PSET (85+X*20,70):DRAW As:PAIN
T(85+X*20,65),15
2150 NEXT
2160 PSET (95.90): DRAW As: PAINT(95.
85).15
2170 PSET (155,90): DRAW A$: PAINT(15
5,85),15
2180 FOR X=1 TO 5
2190 IF X=3 THEN NEXT
2200 PSET (65+X*20,110):DRAW A:PAI
NT(65+X*20,105),15
221Ø NEXT
2220 PSET (95,130):DRAW As:PAINT(95
,125),15
2230 PSET (155,130):DRAW A$:PAINT(1
55,125),15
2240 PSET (105,150):DRAW As:PAINT(1
Ø5,145),15
2250 PSET (145,150):DRAW A$:PAINT(1
45,145),15
2260 W=0:U=0:F=-20:H=0:N=142:P=95:V
=16
2270 RETURN
228ø ************************
2290 '''' 7 PANTALLA '''''''
2310 PSET (105,30):DRAW A$:PAINT(10
5,25),15
2320 FSET (145,30):DRAW As:FAINT(14
5,25),15
2330 FOR X=1 TO 4
2340 PSET (75+X*20,50):DRAW As:PAIN
T(75+X*20,45),15
2350 NEXT
2360 PSET (105,70):DRAW A:PAINT(10
5,65),15
2370 PSET (145,70):DRAW As:PAINT(14
5,65),15
2380 PSET (115,90):DRAW As:PAINT(11
5,85),15
2390 PSET (135,90):DRAW A$:PAINT(13
5,85),15
2400 FOR X=1 TO 3
2410 PSET (85+X*20,110):DRAW A$:PAI
NT(85+X*20,105),15
242Ø NEXT
2430 FOR X=1 TO 4
2440 PSET (75+X*20,130):DRAW A$:PAI
NT(75+X*20,125),15
245Ø NEXT
2460 PSET (105,150): DRAW As: PAINT(1
```

```
05,145),15
2470 PSET (145,150): DRAW A: FAINT(1
45, 145), 15
2480 W=0:U=0:F=-20:H=20:N=122:P=95:
V=19:0=1:J=-20:L=-20
2490 RETURN
2500 *******************
2510 ''' 5 PANTALLA ''''''
2520 ******************
2530 PSET (125,30):DRAW A$:PAINT(12
5,25),15
2540 FSET (115,50):DRAW As:FAINT(11
5,45),15
2550 PSET (135,50):DRAW A$:PAINT(13
5,45),15
2560 FOR X=1 TO 3
2570 FSET (85+X*20,70):DRAW As:PAIN
T(85+X*20,65),15
2580 NEXT
2590 FOR X=1 TO 4
2600 FSET (75+X*20,90):DRAW As:FAIN
T(75+X*20,85),15
261Ø NEXT
2620 FOR X=1 TO 5
2630 IF X=3 THEN NEXT
2640 FSET (65+X*20,110):DRAW As:PAI
NT(65+X*20,105),15
2650 NEXT
2660 FOR X=1 TO 4
2670 FSET (75+X*20,130):DRAW A$:PAI
NT(75+X*20, 125), 15
268Ø NEXT
2690 FOR X=1 TO 3
2700 PSET (85+X*20,150):DRAW As:PAI
NT(85+X*20,145),15
271Ø NEXT
2720 W=0:U=0:F=-20:H=0:N=142:P=95:V
=21
2730 RETURN
2740 *******************
2750 ''' 6 PANTALLA '''''
2760 *********************
2770 FSET (125,30):DRAW A$:PAINT(12
5,25),15
2780 PSET (115,50): DRAW As: PAINT(11
5,45),15
2790 PSET (135,50):DRAW As:FAINT(13
5,45),15
2800 PSET (125,70):DRAW As:PAINT(12
5,65),15
2810 PSET (115,90):DRAW As:PAINT(11
5,85),15
2820 PSET (135,90):DRAW A$:PAINT(13
5,85),15
```

```
2830 PSET (125,110):DRAW A:PAINT(1
25,105),15
2840 PSET (115,130):DRAW A: PAINT(1
15,125),15
2850 PSET (135,130):DRAW A:PAINT(1
35,125),15
2860 FOR X=1 TO 3
2870 PSET (85+X*20,150):DRAW A$:PAI
NT(85+X*2Ø,145),15
288Ø NEXT
289Ø W=Ø:U=Ø:F=-2Ø:H=Ø:N=122:P=95:V
=12
2900 RETURN
2910 *********************
2920 **** 8 PANTALLA ********
2930 ********************
2940 FSET (105,30):DRAW As:FAINT(10
5,25),15
295Ø PSET (145,30):DRAW A$:PAINT(14
5,25),15
2960 FOR X=1 TO 4
2970 PSET (75+X*20,50):DRAW A$:PAIN
T(75+X*20,45),15
298Ø NEXT
2990 PSET (105,70):DRAW A:FAINT(10
5,65),15
3000 PSET (145,70):DRAW As:PAINT(14
5,65),15
3010 FOR X=1 TO 4
3020 PSET (75+X*20,90):DRAW As:FAIN
T(75+X*20.85).15
3030 NEXT
3040 PSET (105,110):DRAW As:PAINT(1
05,105),15
3050 PSET (145,110): DRAW A: PAINT(1
45,105),15
3060 PSET (115,130):DRAW As:FAINT(1
15,125),15
3070 PSET (135,130):DRAW A:FAINT(1
35,125),15
3080 PSET (125,150):DRAW As:PAINT(1
25,145),15
3090 W=0:U=0:F=-20:H=20:N=142:P=95:
V=17:0=1:J=-20:L=-20
3100 RETURN
3110 *****************
3120 ***
        SPRITE ????????
3130 *****************
3140 FOR Y=0 TO 1
3150 C$="":FOR X=1 TO 8
3160 READ AS
317Ø C$=C$+CHR$(VAL("&B"+A$))
```

3180 NEXT X

319Ø SPRITE\$(Y)=C\$

## FREERINGS

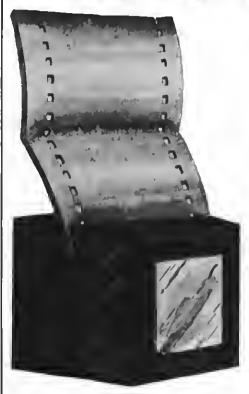
```
3200 NEXT Y
3210 DATA 01010100
322Ø DATA 1111111Ø
323Ø DATA 10111010
3240 DATA 10010010
3250 DATA 01111100
326Ø DATA 111Ø111Ø
3270 DATA 11000110
3280 DATA 11000110
3290 **********
3300 DATA 00011000
331Ø DATA Ø111111Ø
3320 DATA 11111011
3330 DATA 11111111
334Ø DATA 11111111
335Ø DATA 11111111
3360 DATA 01111110
3370 DATA 000000000
338Ø RETURN
3390 **************
3400 '''' RUTINA DE TIEMPO-PUNTOS
3420 FOR X=W TO 34 STEP 2
3430 LINE (99-X,182)-(99-X+(4-A1/5)
```

```
185).1.8F
3440 PLAY"T255L6488M500N77"
3450 C=C+10
3460 LINE (65,165)-(90,175),1,BF:PR
ESET (65,165): COLOR 8: FRINT#1, USING
"####": C
347Ø NEXT
3480 **********************
3490 ''' CAMBIO DE PANTALLA '''
3510 IF A<>9 THEN 3590
3520 PUT SPRITE 0,(-10,-10),1,0
3530 FUT SPRITE 1, (-10,-10),1,1
3540 PUT SPRITE 2, (-10, -10), 1, 1
3550 A2=4-A1/5:LINE (0,0)-(255,160)
,1,BF:A1=A1-5:IF A1<=Ø THEN A1=3
3560 IF A2>=3.4 THEN 3580
3570 FRESET (50,60):SOUND 7,252:PRI
NT#1," PASAS AL NIVEL"; A2+1: PLAY"T
255V15S1M5ØØØO2L4A#L8GL4A#L8GL8A#GL
4F","T255V15S1M5ØØØO5L4A#L8GL4A#L8G
LBA#GL4F":FLAY"L6408V1C":GOTO 3590
3580 PRESET (50,60): PRINT#: "INTENT
ALO DE NUEVO"
3590 FOR X=1 TO 1000:NEXT
3600 IF A=9 THEN 560
3610 GOTO 700
```

```
TEST DE LISTADO
 10 - 58
          240 -212
                      470 -150
                                 700 -101
                                             930 -218
                                                        1160 -254
                                                                    1390 - 58
          250 -197
 200 - 58
                      480 -202
                                 71\% - 219
                                             940 -154
                                                        1170 - 191
                                                                    1400 -195
 30 - 58
          260 -198
                      490 - 64
                                 720 -209
                                             950 - 58
                                                        1180 - 153
                                                                    1410 -186
 40 -200
          270 -202
                      500 -139
                                 730 - 211
                                             960 - 58
                                                        1190 - 85
                                                                    1420 -106
 50 -169
          280 -194
                      510 -130
                                 740 -118
                                            970 - 58
                                                        1200 -
                                                               7
                                                                    1430 - 44
 6Ø -224
          290 -176
                      520 -175
                                 750 - 51
                                            980 - 58
                                                        1210 - 91
                                                                    1440 -118
 70 - 24
          300 - 58
                      530 -170
                                 760 -221
                                            990 - 37
                                                        1220 - 173
                                                                    1450 - 58
 80 -201
          310 - 58
                      54岁 -167
                                 770 -251
                                           1000 -193
                                                        1230 -187
                                                                    1460 - 58
 90 -235
          320 - 58
                      550 -165
                                 780 - 28
                                           1010 - 47
                                                        1240 -218
                                                                    1470 - 58
100 -132
          330 - 23
                      560 -157
                                 790 -230
                                           1020 - 40
                                                        1250 - 135
                                                                    1480 -195
1100 - 59
          340 -194
                      57Ø - 58
                                 800 -195
                                           1030 - 41
                                                        1260 -255
                                                                    1490 -144
120 - 97
          350 - 64
                      58Ø - 58
                                 810 -196
                                           1040 - 44
                                                        1270 - 254
                                                                    1500 -106
130 - 75
          360 - 75
                     590 - 58
                                           1050 -135
                                820 -168
                                                        1280 -175
                                                                    1510 - 44
140 - 28
                     600 -103
          370 -246
                                830 - 38
                                           1060 -113
                                                        1290 - 11
                                                                    1520 -238
150 -185
          38Ø -138
                     6100 - 85
                                840 -
                                       - 2
                                           1070 - 59
                                                        1300 - 37
                                                                    1530 - 150
160 -131
                      620 - 4
          390 -200
                                850 - 91
                                           1080 -135
                                                        1310 -181
                                                                    154岁 -117
1700 - 194
          400 -201
                     630 -197
                                860 - 22
                                           1090 - 36
                                                        1320 - 30
                                                                    1.550 - 58
180 -157
          410 -234
                     640 -198
                                870 -102
                                           1100 -164
                                                        1330 -227
                                                                    1560 - 58
190 -190
          420 -219
                     650 - 99
                                889 -162
                                           1110 - 31
                                                        1340 - 135
                                                                    1570 - 58
200 - 6
          430 - 66
                     660 -119
                                890 -218
                                           1120 -160
                                                        1350 -201
                                                                    1580 -241
210 - 38
          440 -120
                     670 -159
                                900 -200
                                           113Ø -136
                                                        1360 -120
                                                                    1590 - 5
2200 - 39
          450 -116
                     680 - 96
                                910 - 58
                                           1140 -131
                                                        1370 - 58
                                                                    1600 - 45
230 -227
                     690 - 51
          460 -133
                                920 - 80
                                           1150 - 58
                                                        138\% - 58
                                                                    1610 -200
```

# 2.º GRAN PROGRAMA DELAÑO

CREA Y ENVIANOS TU PROGRAMA. HAY PREMIOS PARA TI Y PARA LOS QUE TE VOTEN. CADA MES PUBLICAREMOS A MAS DE UN GANADOR QUE OPTARA POR EL «LISTADO DE ORO» Y UNA FABULOSA UNIDAD DE DISCO.



do con REM loe distintoe apartadoe del mismo.

#### **PREMIOS**

7- SUPER JUEGOS EXTRA MSX otorgará loe eiguientee premioe: AL PROGRAMA EXTRA MSX DEL AÑO

«EL LISTADO DE ORO» Una Unidad de disco valorada en más de 60.000 ptas.

8- Loe programas eeleccionadoe por nueetro Departamento de Programación y publicadoe en cada número de nueetra revista recibirán loe eiguientes premios en metálico:

Programa Educativo 10.000 pte. Programa de Geetión 10.000 pte. Programa de Entretenimiento 6.000 pts.

9— SUPER JUEOOS EXTRA MSX ee reeerva el derecho de publicar fuera de concureo aquelloe programas de reducidas dimensionee que eean de interée, premiando a sus autoree.

#### FALLO Y JURADO

10- Nueetro Departamento de Progra-

mación analizará todoe loe programas recibidoe y hará la primera eelección, de la que ealdrán loe programas que publiquemoe en cada número de S.J. EXTRA MSX.

11- Loe programas recibidos no ee devolverán, ealvo que el autor lo requiera expresamente.

12— La elección del PROGRAMA MSX EX-TRA DEL AÑO ee hará por votación de nuestroe lectoree a travée de un boletín que ee publicará en el mee de octubre de 1966.

13— El plazo de entrega de loe programae finaliza el 14 de noviembre de 1986.

13— El fallo ee dará a conocer en el número del mee de enero de 1987, entregándoee loe premioe el mismo mee.

REMITIR A: CONCURSO EXTRA MSX Roca i Batlle, 10-12 bajos 08023 Barcelona

#### BASES

- Podrán participar todos nuestros lectores cualquiera sea su edad, con uno o más programas.
- 2— Loe programas ee clasificarán en tree catsgorías:
  - A- Educativoe
  - B- Oeetión
  - C- Entretenimientoe
- 3— Loe programas, ein excepción, deberán eer remitidoe grabadoe en casette virgen, debidamente protegida dentro de su estuche plástico en el que ee insertará el cupón-etiqueta que aparece en esta misma página, debidamente rellenado.
- 4 No entrarán en concureo aquelloe programas plagiados o ya publicados en otras publicaciones nacionales o extranjeras.
- 5— Junto a loe programas ee incluirán en hoja aparte las instruccionee correspondientes, detalle de las variablee, ampliacionee o mejoras poeiblee y todoe aquelloe comentarios que el autor considere de interée.
  6— Todoe loe programas han de eetar ee-
- 6— Todoe loe programas han de eetar eetructuradoe de modo claro, eeparan-





```
1620 -175
            1910 -201
                        2200 -175
                                    2490 - 142
                                                 2780 - 221
                                                             3150
                                                                 -161
                                                                        3360
1630 - 131
            1920
                 -221
                        2210 -131
                                    2500 -
                                            58
                                                2790 -
                                                             3160
                                                                  -236
                                                                        3370
1640 -201
            1930 -
                        2220 - 85
                                    2510 -
                                            58
                                                2800 -
                                                        25
                                                             3170 - 122
                                                                        3380
                                                                              -142
1.650 -195
            1940 -200
                        2230
                             -205
                                    2520
                                          - 58
                                                2819 -
                                                             318Ø -219
                                                        45
                                                                        3390 -
1660
     -131
            1950
                 -135
                        2240
                              -145
                                    2530 -201
                                                2820 -
                                                        85
                                                             3190 - 235
                                                                                58
                                                                        3400
1670 -155
            1960 -131
                        2250 - 225
                                    2540 - 221
                                                2830 -105
                                                                        3410
                                                             3200 -220
                                                                                58
1680 -142
            1970 - 45
                        2260 - 133
                                    2550 - 5
                                                284Ø -125
                                                             321Ø -
                                                                      7
                                                                        3420
1690 -- 58
                 - 85
            1980
                        2270 - 142
                                    2560 -200
                                                285Ø -165
                                                             3220 -
                                                                        3430
                                                                     11
                                                                                87
       58
1700
            1990 - 105
                        2280 -
                                58
                                    2570 - 135
                                                2860 -200
                                                             3230 -
                                                                      \varphi
                                                                        3440
                                                                              -212
1710 - 58
            2000 -125
                        2290 -
                                58
                                    258Ø -131
                                                287Ø - 39
                                                             324Ø
                                                                      7
                                                                        3450 - 127
1720 -201
            2010 -165
                        2300 - 58
                                    2590 -201
                                                2880 -131
                                                             325Ø -
                                                                      9
                                                                        3460 -164
1730 -221
            2020
                 -200
                        2310 -161
                                    2600 - 155
                                                2890 -109
                                                             3260 -
                                                                     10
                                                                        3470 -131
1740 -
            2030 - 39
                        2320 -241
                                    2610 -131
                                                2900 -142
                                                             3270 -
                                                                      8
                                                                        3480
                                                                              - 58
1750 -200
                        2330 -201
            2040 - 131
                                    2620 -202
                                                2910 - 58
                                                             3280 -
                                                                      8
                                                                        3490 -
                                                                                58
1760 - 135
                        2340 - 75
            2050
                 -111
                                    2630 - 67
                                                292ø -
                                                        58
                                                             3290 -
                                                                    58
                                                                        35ØØ
                                                                                58
1770 - 131
            2060 -142
                        2350 - 131
                                    2640 -175
                                                2930 - 58
                                                             3300 -
                                                                      6
                                                                        351Ø
                                                                              -192
1780 -
        5
            2070 - 58
                        2360 -241
                                    2650 - 131
                                                2940 -161
                                                             3310 -
                                                                    1 (2)
                                                                        3520
                                                                             -197
1790 - 125
                    58
                        2370 - 65
            2080 -
                                    2660 -201
                                                2950 -241
                                                             3320 -
                                                                    11
                                                                        3530
                                                                             -199
1800 -200
            2090
                 - 58
                        2380 - 45
                                    2670 -235
                                                2960 -201
                                                             3330 -
                                                                    12
                                                                        3540 -200
1810 -215
            2100 -201
                        2390 - 85
                                    268Ø -131
                                                2970 - 75
                                                            3340 -
                                                                    12
                                                                        355Ø
                                                                              -22
1820 -131
            2110 - 221
                        2400 -200
                                    2690 -200
                                                298\emptyset - 131
                                                             335ø -
                                                                    12
                                                                        3560 -109
1830 -125
            2120
                        2410 -215
                                    2700 - 39
                                                2990 -241
                                                             3070 -165
                                                                        357Ø
                                                                             -198
1840 -165
            2130 -200
                        2420 -131
                                    27100 - 131
                                                3000 - 65
                                                            3080 -185
                                                                        358ø
1850 -- 185
            2140 - 135
                        2430 -201
                                    272\emptyset - 138
                                                3010 -201
                                                             3Ø9Ø -
                                                                    54
                                                                        359Ø -12Ø
                        2440 -235
1860 - 55
            2150 - 131
                                    273Ø -142
                                                3020 -155
                                                            3100 -142
                                                                        3600 -239
1078 -142
            215所 -
                        2450 -131
                                    2740 - 50
                                                             3119 - 58
                                                3030 -131
                                                                        3619 - 85
            2170 - 125
                        2460 -145
1880 - 58
                                    2750 - 58
                                                3040 - 65
                                                            3120
                                                                    58
1890 -
            2180 - 202
                        2470 -225
                                    2769 - 58
       58
                                                3050 -145
                                                            3130
                                                                    58
                                                                          TOTAL:
                              - 36
1900 -
            2190 - 67
                        2480
                                    2770 - 201
       58
                                                3060 -125
                                                            3140 -198
                                                                          43970
```



## AGENDA

POR JAUME SANCHO GARCÍA

Otra agenda que publicamos en concurso pues incorpora elementos interesantes y que nuestros lectores/electores sabrán apreciar y utilizar en su momento. Tiene un menú convencional pero de fácil acceso. Dentro de una opción puede volverse a dicho menú con sólo pulsar RETURN.

```
10
         ****************
2\emptyset
30
            AGENDA
                           DE
4.0
50
           JAUME SANCHO GARCIA
60
           PARA SUPER J. M S X
70
80
90
               de
                   JASAC
                           1986
            (c)
100
         *************
110
120
```

```
130
      KEY OFF: CLEAR 1000:NF=30
140
150
160
170
         NF= NUMERO DE FICHAS
180
190
         NO$= VARIABLE DE NOMBRE
200
         DIS= VARIABLE DE LA DIRECC
210
ION
220
230
         TIS= VARIABLE DEL TELEFONO
```

## FRIIGS

```
240
250
      DIM NO$(NF), DI$(NF), TI$(NF)
260
270
      REM -
280
      REM
               MENU
290
      REM ---
300
310
       CREACION DEL MENU
320
33Ø
      A$="*****************
*********
340
      B$="*
      CLS:COLOR 1,1:SCREEN Ø
350
      PRINT As: FOR I=1 TO 3 : PRINT
360
B$: NEXT I
      FRINT As: FOR I=1 TO 17: PRINT
B$:NEXT I
380
      PRINT AS
390
      " DEFINICION DE LAS OPCIONES
4.0101
410
420
      LOCATE 12,2 :PRINT"A G E N D
A"
430
      LOCATE 10.6 :PRINT"1.- ENTRAR
FICHA"
4.40
      LOCATE 10.8 :PRINT"2. - MODIFI
CAR FICHA"
450
      LOCATE 10.10:PRINT"3.- BORRAR
FICHA"
460
      LOCATE 10,12:PRINT"4.- GRABAR
FICHERO"
470
      LOCATE 10,14: PRINT"5. - LEER F
ICHERO"
480
      LOCATE 10,16:PRINT"6.- IMPRIM
IR FICHERO"
4.90
      LOCATE 10,18:PRINT"7.- FIN"
500
      LOCATE 11,20:PRINT"ELIJA OPCI
ON ":
510
      COLOR 15,1
520
      N$=INPUT$(1)
530
      N=VAL(N$)
540
      IF N<1 OR N>7 THEN 520
550
      PRINT N$;
560
      NS=INFUT$(1)
570
      IF N$=CHR$(8) THEN PRINT N$;"
";N$;:GOTO 520
      IF N$<>CHR$(13) THEN 560
580
      ON N GOTO 600,860,1220,1470,1
590
690,1920,2200
      REM
600
610
      REM
             ENTRAR FICHA
```

620

```
630
640
          SUBRUTINA DE ENTRADA DE UN
Α
65Ø
660
                    FICHA
67Ø
680
       FOR I=1 TO NF
       CLS:LOCATE 10,1:PRINT"ENTRADA
690
 DE UNA FICHA"
700
       PRINT: PRINT A$
710
       LOCATE 11,5:PRINT"SOLO EN MAY
USCULAS"
720
       LOCATE Ø, B : PRINT "NOMBRE ":
730
       LL=30:GOSUB 2260
740
       IF M$="" THEN 33Ø
75Ø
       NO$(I)=M$
760
       LOCATE Ø, 10: PRINT"DIREC. ";
778
       LL=30:GDSUB 2240
780
       DI$(I)=M$
790
       LOCATE Ø, 12: PRINT"TELF. ";
800
       LL=7:GOSUB 2260
       N$=(STR$(VAL(M$))):IF LEN(N$)
810
SLL+1 THEN 790
820
       TI$(I)=M$
830
       NEXT I
840
       GOTO 330
850
       END
860
       REM .
870
       REM
            MODIFICAR
                        FICHA
880
       REM
890
900
        * SUBRUTINA PARA MODIFICAR U
NA
910
920
                 DE LAS FICHAS
930
940
      CLS:LOCATE 8.0:PRINT"INDIQUE
NUMERO DE FICHA"
950
      PRINT: PRINT A$: H=5: V=4
960
      FOR I=1 TO NF
970
      LOCATE H, V: V=V+1
980
      PRINT USING "##"; I;: PRINT"-":
NO$(I)
       IF (I=10 OR I=20) AND I<NF TH
990
EN H=H+1Ø:V=4
1000
        NEXT I
1010
        LOCATE 10,22:PRINT"FICHA A M
ODIFICAR ":
        LL=2:G0SUB 2260
1020
       N=VAL(M$):IF N=Ø THEN 33Ø
1030
1040
        IF N<1 OR N>NF THEN 1020
1050
      -CLS:LOCATE 8,2:PRINT"MODIFIC
UE LA FICHA"
1060
        PRINT:PRINT A$
```

LOCATE Ø,8 :PRINT"NOMBRE ";N

1070



	5-22 EU 16 25 IN 35 EU 2
O\$(N)	
1080	LOCATE Ø, 10:FRINT"DIREC. ";D
I\$(N)	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
1090	LOCATE Ø, 12: PRINT"TEELF. ";T
I\$(N)	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
1100	LOCATE 7,8:LL=30:GOSUB 2260
	IF M\$="" THEN 1130
1120	NO\$(N)=M\$
1130	
Ø	LUCHIE 7, 10: LL-30 : 0030B 220
	TC M&-!!! TUEN 1140
at all profes areas	IF M\$="" THEN 1160 DI\$(N)=M\$
1140	1000TE 7 10 -11 -7-500HD 0046
1.109	TE MA-UU TUCH 1300
11792	LOCATE 7,12 :LL=7:GOSUB 2260 IF M\$="" THEN 1200
1 195	Ma=(2) Ka(AHT(Na))); IL FEM(Ma)
	THEN 1160
1190	
1200	GOTO 94Ø
1210	END
1220	REM
1230	REM BORRAR FICHA
1240	REM
125Ø	' SUBRUTINA DEL BORRADO DE U
1260	' SUBRUTINA DEL BORRADO DE U
NA	
1270	,
1280	° FICHA
1290	,
1300	CLS:LOCATE 8,0:PRINT"INDIQUE
NUMER	O DE FICHA"
1310	PRINT: FRINT As: H=5: V=4
1320	FOR I=1 TO NF
1330	LOCATE H, V: V=V+1
1340	PRINT USING "##"; I; : PRINT"-";
NO\$(I)	
135Ø	IF (I=10 OR I=20) AND I <nf td="" th<=""></nf>
	(+1∅: V=4
1360	NEXT I
	LOCATE 10,18:PRINT"FICHA A BO
	" 4
1380	LL=2:GOSUB 2260
1390	N=VAL(M\$):IF N=0 THEN 330
	IF N<1 OR N>NF THEN 1380
	LOCATE 2,20: PRINT"QUIRE BORR
	FICHA";N;"? (S/N) ";
	N\$=INPUT\$(1)
	IF N\$="N" OR N\$="n" THEN 1370
1440	IF N\$<>"S" AND N\$<>"s" THEN 1
410	TI NAVY O MAD NAVY D THEN I
	FOR I=N TO NF-1:NO\$(I)=NO\$(I+
	5(I)=DI\$(I+1):TI\$(I)=TI\$(I+1):
	(:NO\$(NF)="":DI\$(NF)="":TI\$(NF
)=""	14  14  14  14  14  14  14  14  14  14
	GOTO 1300
14/10	REM

1480 REM GRABAR FICHERO 1490 REM	- 10 M	
1490 REM 1500		
1500 'SUBRUTINA PARA GRABAR EN E L 1520 ' 1530 'FICHERO 1540 ' 1550 CLS:LOCATE 12,0:PRINT"GRABAR FICHERO" 1560 PRINT:PRINT A\$ 1570 PRINT:PRINT" ESTA SEGURO DE QUERER GRABAR EN" 1580 PRINT:PRINT" EL FICH ERO ? (S/N)"; 1590 N\$=INPUT\$(1) 1600 IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330 1610 IF N\$="N" OR A\$="s" THEN 1630.1620 GOTO 1590 1630 LOCATE 0,10:PRINT"CUANDO ESTE PREPARADO PULSE LA TECLA" 1640 LOCATE 12,12:PRINT"- ENTER -"; 1650 N\$=INPUT\$(1):IF N\$<>CHR\$(13) THEN 1650 1660 OPEN"FICH" FOR OUTPUT AS #1 1670 FOR I=1 TO NF:PRINT#1,NO\$(1):PRINT#1,DI\$(1):PRINT#1,TI\$(1):NEXT I 1680 CLOSE #1:GOTO 330 1690 REM		
1510 , SUBRUTINA PARA GRABAR EN E L 1520 , 1530 , FICHERO 1540 , 1550 CLS:LOCATE 12,0:PRINT"GRABAR FICHERO" 1560 PRINT:PRINT A\$ 1570 PRINT:PRINT A\$ 1570 PRINT:PRINT" ESTA SEGURO DE QUERER GRABAR EN" 1580 PRINT:PRINT" EL FICH ERO ? (S/N)"; 1590 N\$=INPUT\$(1) 1600 IF N\$="S" OR A\$="n" THEN 330 1610 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1630 1620 GOTO 1590 1630 LOCATE 0,10:PRINT"CUANDO ESTE PREPARADO PULSE LA TECLA" 1640 LOCATE 12,12:PRINT"—ENTER —" ; 1650 N\$=INPUT\$(1):IF N\$<>CHR\$(13) THEN 1650 1660 OPEN"FICH" FOR OUTPUT AS #1 1670 FOR I=1 TO NF:PRINT#1,NO\$(I): PRINT#1,DI\$(I):PRINT#1,TI\$(I):NEXT I 1680 CLOSE #1:GOTO 330 1690 REM LEER FICHERO 1710 REM LEER FICHERO 1750 , 1740 'SUBRUTINA PARA LEER EL FICH ERO 1750 , 1770 CLS:LOCATE 12,0:PRINT" LEER F ICHERO" 1780 PRINT:PRINT A\$ 1790 PRINT:PRINT ESTA SEGURO DE QUERE LEER EL" 1800 PRINT:PRINT" FICHE RO ? (S/N)"; 1810 N\$="N" OR A\$="n" THEN 330 1830 IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330 1840 GOTO 1810		REM
1510 , SUBRUTINA PARA GRABAR EN E L 1520 , 1530 , FICHERO 1540 , 1550 CLS:LOCATE 12,0:PRINT"GRABAR FICHERO" 1560 PRINT:PRINT A\$ 1570 PRINT:PRINT A\$ 1570 PRINT:PRINT" ESTA SEGURO DE QUERER GRABAR EN" 1580 PRINT:PRINT" EL FICH ERO ? (S/N)"; 1590 N\$=INPUT\$(1) 1600 IF N\$="S" OR A\$="n" THEN 330 1610 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1630 1620 GOTO 1590 1630 LOCATE 0,10:PRINT"CUANDO ESTE PREPARADO PULSE LA TECLA" 1640 LOCATE 12,12:PRINT"—ENTER —" ; 1650 N\$=INPUT\$(1):IF N\$<>CHR\$(13) THEN 1650 1660 OPEN"FICH" FOR OUTPUT AS #1 1670 FOR I=1 TO NF:PRINT#1,NO\$(I): PRINT#1,DI\$(I):PRINT#1,TI\$(I):NEXT I 1680 CLOSE #1:GOTO 330 1690 REM LEER FICHERO 1710 REM LEER FICHERO 1750 , 1740 'SUBRUTINA PARA LEER EL FICH ERO 1750 , 1770 CLS:LOCATE 12,0:PRINT" LEER F ICHERO" 1780 PRINT:PRINT A\$ 1790 PRINT:PRINT ESTA SEGURO DE QUERE LEER EL" 1800 PRINT:PRINT" FICHE RO ? (S/N)"; 1810 N\$="N" OR A\$="n" THEN 330 1830 IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330 1840 GOTO 1810	1500	,
L 1520		
1530 ' FICHERO 1540 ' 1550 CLS:LOCATE 12,0:PRINT"GRABAR FICHERO" 1560 PRINT:PRINT A\$ 1570 PRINT:PRINT A\$ 1570 PRINT:PRINT" ESTA SEGURO DE QUERER GRABAR EN" 1580 PRINT:PRINT" EL FICH ERO ? (S/N)"; 1590 N\$=INPUT\$(1) 1600 IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330 1610 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1630 1620 GOTO 1590 1630 LOCATE 0,10:PRINT"CUANDO ESTE PREPARADO PULSE LA TECLA" 1640 LOCATE 12,12:PRINT"- ENTER -" 1650 N\$=INPUT\$(1):IF N\$<>CHR\$(13) THEN 1650 1660 OPEN"FICH" FOR OUTPUT AS #1 1670 FOR I=1 TO NF:PRINT#1,NO\$(I): PRINT#1,DI\$(I):PRINT#1,TI\$(I):NEXT I 1680 CLOSE #1:GOTO 330 1690 REM LEER FICHERO 1710 REM		
1540 , 1550 CLS:LOCATE 12,0:PRINT"GRABAR FICHERO" 1560 PRINT:PRINT A\$ 1570 PRINT:PRINT" ESTA SEGURO DE QUERER GRABAR EN" 1580 PRINT:PRINT" EL FICH ERO ? (S/N)"; 1590 N\$=INPUT\$(1) 1600 IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330 1610 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1630.1620 GOTO 1590 1630 LOCATE 0,10:PRINT"CUANDO ESTE PREPARADO PULSE LA TECLA" 1640 LOCATE 12,12:PRINT"- ENTER -"; 1650 N\$=INPUT\$(1):IF N\$<>CHR\$(13) THEN 1650 1660 OPEN"FICH" FOR OUTFUT AS \$1 1670 FOR I=1 TO NF:PRINT#1,NO\$(I):PRINT#1,DI\$(I):PRINT#1,TI\$(I):NEXT I 1680 CLOSE #1:GOTO 330 1690 REM LEER FICHERO 1710 REM 1720 , 1730 , 1740 'SUBRUTINA PARA LEER EL FICH ERO 1750 , 1760 'TO CLS:LOCATE 12,0:PRINT" LEER FICHERO 1750 PRINT:PRINT A\$ 1790 PRINT:PRINT A\$ 1790 PRINT:PRINT FICHERO DE QUERE LEER EL" 1800 PRINT:PRINT" FICHERO 0 (S/N)"; 1810 N\$="NPUT\$(1) 1820 IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330 1830 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1850 1840 GOTO 1810	1520	,
155Ø CLS:LOCATE 12, Ø:PRINT"GRABAR FICHERO" 156Ø PRINT:PRINT A\$ 157Ø PRINT:PRINT A\$ 157Ø PRINT:PRINT" ESTA SEGURO DE QUERER GRABAR EN" 158Ø PRINT:PRINT" EL FICH ERO ? (S/N)"; 159Ø N\$=INPUT\$(1) 16ØØ IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 33Ø 161Ø IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 163Ø 162Ø GOTO 159Ø 163Ø LOCATE Ø, 1Ø:PRINT"CUANDO ESTE PREPARADO PULSE LA TECLA" 164Ø LOCATE 12, 12:PRINT"—ENTER —"; 165Ø N\$=INPUT\$(1):IF N\$<>CHR\$(13) THEN 165Ø 164Ø OPEN"FICH" FOR OUTPUT AS #1 167Ø FOR I=1 TO NF:PRINT#1, NO\$(I):PRINT#1, DI\$(I):PRINT#1, TI\$(I):NEXT I 168Ø CLOSE #1:GOTO 33Ø 169Ø REM ———————————————————————————————————		' FICHERO
FICHERO"  1560 PRINT:PRINT A\$  1570 PRINT:PRINT" ESTA SEGURO DE  QUERER GRABAR EN"  1580 PRINT:PRINT" EL FICH  ERO ? (S/N)":  1590 N\$=INPUT\$(1)  1600 IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330  1610 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1630  1620 GOTO 1590  1630 LOCATE 0,10:PRINT"CUANDO ESTE  PREPARADO PULSE LA TECLA"  1640 LOCATE 12,12:PRINT"- ENTER -"  ;  1650 N\$=INPUT\$(1):IF N\$<>CHR\$(13)  THEN 1650  1660 OPEN"FICH" FOR OUTPUT AS #1  1670 FOR I=1 TO NF:PRINT#1,NO\$(I):  PRINT#1,DI\$(I):PRINT#1,TI\$(I):NEXT  I  1680 CLOSE #1:GOTO 330  1690 REM LEER FICHERO  1710 REM  1720 '  1730 '  1740 'SUBRUTINA PARA LEER EL FICH  ERO  1750 '  1760 '  1770 CLS:LOCATE 12,0:PRINT" LEER F  ICHERO"  1780 PRINT:PRINT A\$  1790 PRINT:PRINT BSTA SEGURO  DE QUERE LEER EL"  1800 PRINT:PRINT" FICHE  RO ? (S/N)";  1810 N\$=INPUT\$(1)  1820 IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330  1830 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1850  1840 GOTO 1810	1540	,
1560 PRINT:PRINT A\$ 1570 PRINT:PRINT" ESTA SEGURO DE QUERER GRABAR EN" 1580 PRINT:PRINT" EL FICH ERO ? (S/N)"; 1590 N\$=INPUT\$(1) 1600 IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330 1610 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1630; 1620 GOTO 1590 1630 LOCATE 0,10:PRINT"CUANDO ESTE PREPARADO PULSE LA TECLA" 1640 LOCATE 12,12:PRINT"— ENTER —" ; 1650 N\$=INPUT\$(1):IF N\$<>CHR\$(13) THEN 1650 1660 OPEN"FICH" FOR OUTPUT AS #1 1670 FOR I=1 TO NF:PRINT#1,NO\$(I): PRINT#1,DI\$(I):PRINT#1,TI\$(I):NEXT I 1680 CLOSE #1:GOTO 330 1690 REM LEER FICHERO 1710 REM ———————————————————————————————————	1550 0	CLS:LOCATE 12,Ø:PRINT"GRABAR 📗
1570 PRINT:PRINT" ESTA SEGURO DE QUERER GRABAR EN" 1580 PRINT:PRINT" EL FICH ERO ? (S/N)"; 1590 N\$=INPUT\$(1) 1600 IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330 1610 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1630, 1620 GOTO 1590 1630 LOCATE 0,10:PRINT"CUANDO ESTE PREPARADO PULSE LA TECLA" 1640 LOCATE 12,12:PRINT"— ENTER —"; 1650 N\$=INPUT\$(1):IF N\$<>CHR\$(13) THEN 1650 1660 OPEN"FICH" FOR OUTPUT AS #1 1670 FOR I=1 TO NF:PRINT#1,NO\$(I):PRINT#1,DI\$(I):PRINT#1,TI\$(I):NEXT I 1680 CLOSE #1:GOTO 330 1690 REM LEER FICHERO 1710 REM LEER FICHERO 1710 REM LEER FICHERO 1750 ' 1740 'SUBRUTINA PARA LEER EL FICH ERO 1750 ' 1760 ' 1770 CLS:LOCATE 12,0:PRINT" LEER FICHERO" 1780 PRINT:PRINT A\$ 1790 PRINT:PRINT A\$ 1790 PRINT:PRINT A\$ 1790 PRINT:PRINT" ESTA SEGURO DE QUERE LEER EL" 1800 PRINT:PRINT" FICHE RO ? (S/N)"; 1810 N\$=INPUT\$(1) 1820 IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330 1830 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1850 1840 GOTO 1810	FICHERO	ייכ
QUERER GRABAR EN" 1580 PRINT:PRINT" EL FICH ERO ? (S/N)"; 1570 N\$=INPUT\$(1) 1600 IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330 1610 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1630, 1620 GOTO 1590 1630 LOCATE 0,10:PRINT"CUANDO ESTE PREPARADO PULSE LA TECLA" 1640 LOCATE 12,12:PRINT"— ENTER —"; 1650 N\$=INPUT\$(1):IF N\$<>CHR\$(13) THEN 1650 1660 OPEN"FICH" FOR OUTPUT AS #1 1670 FOR I=1 TO NF:PRINT#1,NO\$(I): PRINT#1,DI\$(I):PRINT#1,TI\$(I):NEXT I 1680 CLOSE #1:GOTO 330 1690 REM LEER FICHERO 1710 REM LEER FICHERO 1710 ? 1740 'SUBRUTINA PARA LEER EL FICH ERO 1750 ' 1760 ? 1770 CLS:LOCATE 12,0:PRINT" LEER F ICHERO" 1780 PRINT:PRINT A\$ 1790 PRINT:PRINT FITH END ? 1790 PRINT:PRINT FITH END ? 1790 PRINT:PRINT FITH END ? 1810 PRINT:PRINT FITH END ? 1810 N\$=INPUT\$(1) 1820 IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330 1830 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1850 1840 GOTO 1810	1560 F	PRINT: PRINT A\$
1580 PRINT:PRINT" EL FICH ERO ? (S/N)"; 1590 N\$=INPUT\$(1) 1600 IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330 1610 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1630. 1620 GOTO 1590 1630 LOCATE 0,10:PRINT"CUANDO ESTE PREPARADO PULSE LA TECLA" 1640 LOCATE 12,12:PRINT"- ENTER -" ; 1650 N\$=INPUT\$(1):IF N\$<>CHR\$(13) THEN 1650 1660 OPEN"FICH" FOR OUTFUT AS #1 1670 FOR I=1 TO NF:PRINT#1,NO\$(I): PRINT#1,DI\$(I):PRINT#1,TI\$(I):NEXT I 1680 CLOSE #1:GOTO 330 1690 REM LEER FICHERO 1710 REM 1720 ? 1740 ? 1750 ? 1760 ? 1760 ? 1770 CLS:LOCATE 12,0:PRINT" LEER F ICHERO" 1780 PRINT:PRINT A\$ 1790 PRINT:PRINT ESTA SEGURO DE QUERE LEER EL" 1800 PRINT:PRINT" FICHE RO ? (S/N)"; 1810 N\$=INPUT\$(1) 1820 IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330 1830 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1850 1840 GOTO 1810	157Ø F	PRINT:PRINT" ESTA SEGURO DE
ERO ? (S/N)"; 1590 Ns=INPUT\$(1) 1600 IF Ns="N" OR As="n" THEN 330 1610 IF Ns="S" OR As="s" THEN 1630, 1620 GOTO 1590 1630 LOCATE Ø, 10:PRINT"CUANDO ESTE PREPARADO PULSE LA TECLA" 1640 LOCATE 12, 12:PRINT"- ENTER -"; 1650 Ns=INPUT\$(1):IF N\$<>CHR\$(13) THEN 1650 1660 OPEN"FICH" FOR OUTPUT AS #1 1670 FOR I=1 TO NF:PRINT#1,NO\$(I): PRINT#1,DI\$(I):PRINT#1,TI\$(I):NEXT I 1680 CLOSE #1:GOTO 330 1690 REM LEER FICHERO 1710 REM LEER FICHERO 1710 REM LEER FICHERO 1750 ' 1740 'SUBRUTINA PARA LEER EL FICH ERO 1750 ' 1760 ' 1770 CLS:LOCATE 12,0:PRINT" LEER F ICHERO" 1780 PRINT:PRINT A\$ 1790 PRINT:PRINT A\$ 1790 PRINT:PRINT A\$ 1790 PRINT:PRINT FICHE RO ? (S/N)"; 1810 N\$=INPUT\$(1) 1820 IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330 1830 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1850 1840 GOTO 1810	QUERER	R GRABAR EN"
1590 Ns=INPUTs(1) 1600 IF Ns="N" OR As="n" THEN 330 1610 IF Ns="S" OR As="s" THEN 1630, 1620 GOTO 1590 1630 LOCATE 0,10:PRINT"CUANDO ESTE PREPARADO PULSE LA TECLA" 1640 LOCATE 12,12:PRINT"- ENTER -"; 1650 Ns=INPUTs(1):IF Ns<>CHR\$(13) THEN 1650 1660 OPEN"FICH" FOR OUTPUT AS #1 1670 FOR I=1 TO NF:PRINT#1,NO\$(I): PRINT#1,DI\$(I):PRINT#1,TI\$(I):NEXT I 1680 CLOSE #1:GOTO 330 1690 REM LEER FICHERO 1710 REM LEER FICHERO 1710 REM LEER FICHERO 1750 ' 1740 'SUBRUTINA PARA LEER EL FICH ERO 1750 ' 1760 ' 1770 CLS:LOCATE 12,0:PRINT" LEER F ICHERO" 1780 PRINT:PRINT A\$ 1790 PRINT:PRINT A\$ 1790 PRINT:PRINT FICHE RO (S/N)"; 1810 N\$=INPUT\$(1) 1820 IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330 1830 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1850 1840 GOTO 1810	158Ø F	PRINT:PRINT" EL FICH
1600 IF Ns="N" OR As="N" THEN 330 1610 IF Ns="S" OR As="s" THEN 1630. 1620 GOTO 1590 1630 LOCATE 0,10:PRINT"CUANDO ESTE PREPARADO PULSE LA TECLA" 1640 LOCATE 12,12:PRINT"- ENTER -"; 1650 Ns=INPUTs(1):IF Ns<>CHR\$(13) THEN 1650 1660 OPEN"FICH" FOR OUTPUT AS #1 1670 FOR I=1 TO NF:PRINT#1,NO\$(I): PRINT#1,DI\$(I):PRINT#1,TI\$(I):NEXT I 1680 CLOSE #1:GOTO 330 1690 REM LEER FICHERO 1710 REM LEER FICHERO 1710 REM LEER FICHERO 1750 ' 1740 'SUBRUTINA PARA LEER EL FICH ERO 1750 ' 1760 ' 1770 CLS:LOCATE 12,0:PRINT" LEER F ICHERO" 1780 PRINT:PRINT A\$ 1790 PRINT:PRINT ESTA SEGURO DE QUERE LEER EL" 1800 PRINT:PRINT" FICHE RO ? (S/N)"; 1810 N\$=INPUT\$(1) 1820 IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330 1830 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1850 1840 GOTO 1810		
1610 IF Ns="S" OR As="s" THEN 1630. 1620 GOTO 1590 1630 LOCATE 0,10:PRINT"CUANDO ESTE PREPARADO PULSE LA TECLA" 1640 LOCATE 12,12:PRINT"- ENTER -"; 1650 Ns=INPUTs(1):IF Ns<>CHR\$(13) THEN 1650 1660 OPEN"FICH" FOR OUTPUT AS #1 1670 FOR I=1 TO NF:PRINT#1,NO\$(I): PRINT#1,DI\$(I):PRINT#1,TI\$(I):NEXT I 1680 CLOSE #1:GOTO 330 1690 REM LEER FICHERO 1710 REM LEER FICHERO 1710 REM LEER FICHERO 1750 ' 1740 'SUBRUTINA PARA LEER EL FICH ERO 1750 ' 1760 ' 1770 CLS:LOCATE 12,0:PRINT" LEER F ICHERO" 1780 PRINT:PRINT A\$ 1790 PRINT:PRINT ESTA SEGURO DE QUERE LEER EL" 1800 PRINT:PRINT" FICHE RO ? (S/N)"; 1810 N\$=INPUT\$(1) 1820 IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330 1830 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1850 1840 GOTO 1810		
1620 GOTO 1590 1630 LOCATE 0,10:PRINT"CUANDO ESTE PREPARADO PULSE LA TECLA" 1640 LOCATE 12,12:PRINT"- ENTER -"; 1650 N\$=INPUT\$(1):IF N\$<>CHR\$(13) THEN 1650 1660 OPEN"FICH" FOR OUTPUT AS #1 1670 FOR I=1 TO NF:PRINT#1,NO\$(I):PRINT#1,DI\$(I):PRINT#1,TI\$(I):NEXT I 1680 CLOSE #1:GOTO 330 1690 REM LEER FICHERO 1710 REM LEER FICHERO 1710 REM LEER FICHERO 1750 ' 1740 'SUBRUTINA PARA LEER EL FICH ERO 1750 ' 1760 ' 1770 CLS:LOCATE 12,0:PRINT" LEER FICHERO" 1780 PRINT:PRINT A\$ 1790 PRINT:PRINT ESTA SEGURO DE QUERE LEER EL" 1800 PRINT:PRINT" FICHE FO (S/N)"; 1810 N\$=INPUT\$(1) 1820 IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330 1830 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1850 1840 GOTO 1810		
1630 LOCATE 0,10:PRINT"CUANDO ESTE PREPARADO PULSE LA TECLA" 1640 LOCATE 12,12:PRINT"- ENTER -"; 1650 N\$=INPUT\$(1):IF N\$<>CHR\$(13) THEN 1650 1660 OPEN"FICH" FOR OUTPUT AS #1 1670 FOR I=1 TO NF:PRINT#1,NO\$(I):PRINT#1,DI\$(I):PRINT#1,TI\$(I):NEXT I 1680 CLOSE #1:GOTO 330 1690 REM LEER FICHERO 1710 REM LEER FICHERO 1710 REM LEER FICHERO 1710 ' 1730 ' 1740 'SUBRUTINA PARA LEER EL FICH ERO 1750 ' 1760 ' 1770 CLS:LOCATE 12,0:PRINT" LEER FICHERO" 1780 PRINT:PRINT A\$ 1790 PRINT:PRINT A\$ 1790 PRINT:PRINT FICHERO DE QUERE LEER EL" 1800 PRINT:PRINT" FICHERO PRINT:PRINT" FICHERO" 1810 N\$=INPUT\$(1) 1820 IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330 1830 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1850 1840 GOTO 1810	1610	IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1630
PREPARADO PULSE LA TECLA" 1640 LOCATE 12,12:PRINT"- ENTER -" ; 1650 N\$=INPUT\$(1):IF N\$<>CHR\$(13) THEN 1650 1660 OPEN"FICH" FOR OUTPUT AS #1 1670 FOR I=1 TO NF:PRINT#1,NO\$(I): PRINT#1,DI\$(I):PRINT#1,TI\$(I):NEXT I 1680 CLOSE #1:GOTO 330 1690 REM LEER FICHERO 1710 REM LEER FICHERO 1710 REM LEER FICHERO 1710 'SUBRUTINA PARA LEER EL FICH ERO 1750 ' 1740 'SUBRUTINA PARA LEER EL FICH ERO 1750 ' 1770 CLS:LOCATE 12,0:PRINT" LEER F ICHERO" 1780 PRINT:PRINT A\$ 1790 PRINT:PRINT ESTA SEGURO DE QUERE LEER EL" 1800 PRINT:PRINT" FICHE RO ? (S/N)"; 1810 N\$=INPUT\$(1) 1820 IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330 1830 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1850 1840 GOTO 1810		
1640 LOCATE 12,12:PRINT"- ENTER -" ; 1650 N\$=INPUT\$(1):IF N\$<>CHR\$(13) THEN 1650 1660 OPEN"FICH" FOR OUTFUT AS #1 1670 FOR I=1 TO NF:PRINT#1,NO\$(I): PRINT#1,DI\$(I):PRINT#1,TI\$(I):NEXT I 1680 CLOSE #1:GOTO 330 1690 REM LEER FICHERO 1710 REM LEER FICHERO 1710 REM LEER FICHERO 1710 'SUBRUTINA PARA LEER EL FICH ERO 1750 ' 1760 ' 1770 CLS:LOCATE 12,0:PRINT" LEER F ICHERO" 1780 PRINT:PRINT A\$ 1790 PRINT:PRINT BSTA SEGURO DE QUERE LEER EL" 1800 PRINT:PRINT" FICHE RO ? (S/N)"; 1810 N\$=INPUT\$(1) 1820 IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330 1830 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1850 1840 GOTO 1810		
; 1650 N\$=INPUT\$(1):IF N\$<>CHR\$(13) THEN 1650 1660 OPEN"FICH" FOR OUTFUT AS #1 1670 FOR I=1 TO NF:PRINT#1,NO\$(I): PRINT#1,DI\$(I):PRINT#1,TI\$(I):NEXT I 1680 CLOSE #1:GOTO 330 1690 REM LEER FICHERO 1710 REM LEER FICHERO 1710 REM LEER FICHERO 1710 'SUBRUTINA PARA LEER EL FICHERO 1750 ' 1760 ' 1770 CLS:LOCATE 12,0:PRINT" LEER FICHERO" 1780 PRINT:PRINT A\$ 1790 PRINT:PRINT A\$ 1790 PRINT:PRINT" ESTA SEGURO DE QUERE LEER EL" 1800 PRINT:PRINT" FICHE RO ? (S/N)"; 1810 N\$=INPUT\$(1) 1820 IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330 1830 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1850 1840 GOTO 1810		
THEN 1650 1660 OPEN"FICH" FOR OUTFUT AS #1 1670 FOR I=1 TO NF:PRINT#1,NO\$(I): PRINT#1,DI\$(I):PRINT#1,TI\$(I):NEXT I 1680 CLOSE #1:GOTO 330 1690 REM LEER FICHERO 1710 REM LEER FICHERO 1710 REM 1720 ' 1730 ' 1740 'SUBRUTINA PARA LEER EL FICHERO 1750 ' 1760 ' 1770 CLS:LOCATE 12,0:PRINT" LEER FICHERO" 1780 PRINT:PRINT A\$ 1790 PRINT:PRINT A\$ 1790 PRINT:PRINT" ESTA SEGURO DE QUERE LEER EL" 1800 PRINT:PRINT" FICHE RO ? (S/N)"; 1810 N\$=INPUT\$(1) 1820 IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330 1830 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1850 1840 GOTO 1810	164Ø L	LOCATE 12,12:PRINT"- ENTER -"
THEN 1650 1660 OPEN"FICH" FOR OUTFUT AS #1 1670 FOR I=1 TO NF:PRINT#1,NO\$(I): PRINT#1,DI\$(I):PRINT#1,TI\$(I):NEXT I 1680 CLOSE #1:GOTO 330 1690 REM LEER FICHERO 1710 REM LEER FICHERO 1710 REM 1720 ' 1730 ' 1740 'SUBRUTINA PARA LEER EL FICHERO 1750 ' 1760 ' 1770 CLS:LOCATE 12,0:PRINT" LEER FICHERO" 1780 PRINT:PRINT A\$ 1790 PRINT:PRINT A\$ 1790 PRINT:PRINT" ESTA SEGURO DE QUERE LEER EL" 1800 PRINT:PRINT" FICHE RO ? (S/N)"; 1810 N\$=INPUT\$(1) 1820 IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330 1830 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1850 1840 GOTO 1810	ş	
1660 OPEN"FICH" FOR OUTFUT AS #1 1670 FOR I=1 TO NF:PRINT#1,NO\$(I): PRINT#1,DI\$(I):PRINT#1,TI\$(I):NEXT I 1680 CLOSE #1:GOTO 330 1690 REM		
1670 FOR I=1 TO NF:PRINT#1,NO\$(I): PRINT#1,DI\$(I):PRINT#1,TI\$(I):NEXT I 1680 CLOSE #1:GOTO 330 1690 REM		
PRINT#1, DI\$(I):PRINT#1, TI\$(I):NEXT I 168Ø CLOSE #1:GOTO 33Ø 169Ø REM		
I 168Ø CLOSE #1:GOTO 33Ø 169Ø REM		· ·
1680 CLOSE #1:60TO 330 1690 REM 1700 REM LEER FICHERO 1710 REM 1720 ' 1730 ' 1740 'SUBRUTINA PARA LEER EL FICH ERO 1750 ' 1760 ' 1770 CLS:LOCATE 12,0:PRINT" LEER F ICHERO" 1780 PRINT:PRINT A\$ 1790 PRINT:PRINT ESTA SEGURO DE QUERE LEER EL" 1800 PRINT:PRINT" FICHE RO ? (S/N)"; 1810 N\$=INPUT\$(1) 1820 IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330 1830 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1850 1840 GOTO 1810		1, D1\$(1):PRINT#1, T1\$(1):NEXT
1690 REM LEER FICHERO 1710 REM LEER FICHERO 1710 REM 1720 ' 1730 ' 1740 'SUBRUTINA PARA LEER EL FICH ERO 1750 ' 1760 ' 1770 CLS:LOCATE 12,0:PRINT" LEER F ICHERO" 1780 PRINT:PRINT A\$ 1790 PRINT:PRINT" ESTA SEGURO DE QUERE LEER EL" 1800 PRINT:PRINT" FICHE RO ? (S/N)"; 1810 N\$=INPUT\$(1) 1820 IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330 1830 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1850 1840 GOTO 1810	_	CLOSE #1-50TO 776
1700 REM LEER FICHERO 1710 REM		
1700 REM LEER FICHERO 1710 REM		TEIT
1710 REM		REM LEER FICHERO
1720 ' 1730 ' 1740 'SUBRUTINA PARA LEER EL FICH ERO 1750 ' 1760 ' 1770 CLS:LOCATE 12,0:PRINT" LEER F ICHERO" 1780 PRINT:PRINT A\$ 1790 PRINT:PRINT" ESTA SEGURO DE QUERE LEER EL" 1800 PRINT:PRINT" FICHE RO ? (S/N)"; 1810 N\$=INPUT\$(1) 1820 IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330 1830 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1850 1840 GOTO 1810		
1730 ' 1740 'SUBRUTINA PARA LEER EL FICH ERO 1750 ' 1760 ' 1770 CLS:LOCATE 12,0:PRINT" LEER F ICHERO" 1780 PRINT:PRINT A\$ 1790 PRINT:PRINT" ESTA SEGURO DE QUERE LEER EL" 1800 PRINT:PRINT" FICHE RO ? (S/N)"; 1810 N\$=INPUT\$(1) 1820 IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330 1830 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1850 1840 GOTO 1810		
1730 'SUBRUTINA PARA LEER EL FICH ERO 1750 ' 1760 ' 1770 CLS:LOCATE 12,0:PRINT" LEER FICHERO" 1780 PRINT:PRINT A\$ 1790 PRINT:PRINT" ESTA SEGURO DE QUERE LEER EL" 1800 PRINT:PRINT" FICHE FOO (S/N)"; 1810 N\$=INPUT\$(1) 1820 IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330 1830 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1850 1840 GOTO 1810	1720	,
1740 'SUBRUTINA PARA LEER EL FICH ERO 1750 ' 1760 ' 1770 CLS:LOCATE 12,0:PRINT" LEER F ICHERO" 1780 PRINT:PRINT A\$ 1790 PRINT:PRINT" ESTA SEGURO DE QUERE LEER EL" 1800 PRINT:PRINT" FICHE FO ? (S/N)"; 1810 N\$=INPUT\$(1) 1820 IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330 1830 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1850 1840 GOTO 1810		,
ERO 1750 ' 1760 ' 1770 CLS:LOCATE 12,0:PRINT" LEER F ICHERO" 1780 PRINT:PRINT A\$ 1790 PRINT:PRINT" ESTA SEGURO DE QUERE LEER EL" 1800 PRINT:PRINT" FICHE RO ? (S/N)"; 1810 N\$=INPUT\$(1) 1820 IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330 1830 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1850 1840 GOTO 1810		'SUBRUTINA PARA LEER EL FICH
1750 1760 1770 CLS:LOCATE 12,0:PRINT" LEER F ICHERO" 1780 PRINT:PRINT A\$ 1790 PRINT:PRINT" ESTA SEGURO DE QUERE LEER EL" 1800 PRINT:PRINT" FICHE RO ? (S/N)"; 1810 N\$=INPUT\$(1) 1820 IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330 1830 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1850 1840 GOTO 1810		
1770 CLS:LOCATE 12,0:PRINT" LEER F ICHERO" 1780 PRINT:PRINT A\$ 1790 PRINT:PRINT" ESTA SEGURO DE QUERE LEER EL" 1800 PRINT:PRINT" FICHE RO ? (S/N)"; 1810 N\$=INPUT\$(1) 1820 IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330 1830 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1850 1840 GOTO 1810	175Ø	7
ICHERO"  1780 PRINT:PRINT A\$  1790 PRINT:PRINT" ESTA SEGURO DE QUERE LEER EL"  1800 PRINT:PRINT" FICHE RO ? (S/N)";  1810 N\$=INPUT\$(1)  1820 IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330  1830 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1850  1840 GOTO 1810		7
ICHERO"  1780 PRINT:PRINT A\$  1790 PRINT:PRINT" ESTA SEGURO DE QUERE LEER EL"  1800 PRINT:PRINT" FICHE RO ? (S/N)";  1810 N\$=INPUT\$(1)  1820 IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330  1830 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1850  1840 GOTO 1810	1770 (	CLS:LOCATE 12,0:PRINT" LEER F
1790 PRINT:PRINT" ESTA SEGURO DE QUERE LEER EL" 1800 PRINT:PRINT" FICHE RO ? (S/N)"; 1810 N\$=INPUT\$(1) 1820 IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330 1830 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1850 1840 GOTO 1810		
1790 PRINT:PRINT" ESTA SEGURO DE QUERE LEER EL" 1800 PRINT:PRINT" FICHE RO ? (S/N)"; 1810 N\$=INPUT\$(1) 1820 IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330 1830 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1850 1840 GOTO 1810	1780	PRINT: PRINT As
1800 PRINT:PRINT" FICHE RO ? (S/N)"; 1810 N\$=INPUT\$(1) 1820 IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330 1830 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1850 1840 GOTO 1810	179Ø F	PRINT:PRINT" ESTA SEGURO
RO ? (S/N)"; 1810 N\$=INPUT\$(1) 1820 IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330 1830 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1850 1840 GOTO 1810		
1810 N\$=INPUT\$(1) 1820 IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330 1830 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1850 1840 GOTO 1810		
1830 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1850 1840 GOTO 1810	RO ? (	B/N) ";
1830 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1850 1840 GOTO 1810	1810	N\$=INFUT\$(1)
1830 IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1850 1840 GOTO 1810	1820	IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330
	1830	IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1850
1850 LUCATE Ø, 10: PRINT"CUANDO ESTE		
	1850	LUCATE Ø, 10: PRINT"CUANDO ESTE

```
PREPARADO PULSE LA TECLA"
1860 LOCATE 12,12:PRINT"- ENTER -"
1870 N$=INFUT$(1):IF N$<>CHR$(13)
THEN 1870
1880 OPEN"FICH" FOR INPUT AS #1
1890 FOR I=1 TO NF: INPUT #1, NO$(I)
DI$(I),TI$(I):NEXT I
1900 CLOSE #1:50TO 330
191Ø
     REM ----
1920
     REM IMPRIMIR LAS FICHAS
193Ø
     REM -----
1940
1950
     ' SUBRUTINA FARA IMPRIMIR LA
1960
      ' FICHAS POR IMPRESORA
1970
1980
1990
     CLS:LOCATE 8,0:PRINT"IMPRIMIR
FICHERO"
2000
     PRINT: PRINT A$
2010
     FRINT: FRINT
2020 LOCATE 5.5: PRINT"ESTA SEGURO
? (S/N)":
2030
     N$=INPUT$(1)
     IF N$="S" OR N$="s" THEN 2070
2040
     IF N$="N" OR N$="n" THEN 330
2050
     IF M$="" THEN 2030
2060
2070 LOCATE 3,8 :INPUT"PRIMERA FIC
HA A IMPRIMIR"; A
2080 LOCATE 3,11:INPUT"ULTIMA FIC
HA A IMPRIMIR"; B
2090 FOR X=A TO B
2100 LPRINT"-----
2110 LPRINT"FICHA NUMERO :";X
2120 LPRINT"NOMBRE : "NO$(X)
2130 LPRINT"DIREC. : "DI$(X)
2140 LPRINT"TELF. : "TI$(X)
2150 NEXT X
2160 LPRINT"-----
2170
     GOTO 330
2180
```

- סתאשסוושושושו

```
2190
      REM
                      FIN
2200
      REM
2210
2220 'FINAL DEL PROGRAMA
2230
2240 CLS:LOCATE 12,0:PRINT "FIN DEL
 TRABAJO": PRINT: PRINT A$: PRINT: PRIN
T "ESTA SEGURO DE ABANDONAR": FRINT:
PRINT "EL PROGRAMA (S/N) ":
2242 Z$=INPUT$(1)
2244 IF Z$="N" OR Z$="n" THEN 330
2246 IF Z$="S" OR Z$="s" THEN COLOR
 15,4,4:CLS:END
2248 GOTO 2242
225Ø COLOR 15,1,1
2260
      RFM ----
2270
      REM SUBRUTINA ENTRADA DE DAT
OS
228Ø
      R'EM -----
2290
2300
       * ENTRADA DE LOS DATOS PARA
LAS
231Ø
2320
                   FICHAS
2330
234Ø
     N$=INPUT$(1):IF N$=CHR$(13) T
HEN M$="":GOTO 244Ø
2350 IF ASC(N$)<32 OR ASC(N$)>90 T
HEN 234Ø
2360 PRINT N$::M$=N$
2370
      N$=INFUT$(1):L%=LEN(M$)
2380 IF L%=1 AND N$=CHR$(8) THEN P
RINT N$;" "; N$;: M$=LEFT$ (M$, L%-1):G
OTO 234Ø
2390 IF L%>1 AND N$=CHR$(8) THEN F
RINT N$; " "; N$; : M$=LEFT$ (M$, L%-1): 6
DTO 237Ø
2400 IF Ns=CHR$(13) THEN 2440
      IF L%=LL THEN 237Ø
2410
242Ø IF ASC(N$)<32 OR ASC(N$)>9Ø T
HEN 237Ø
2430 Ms=Ms+Ns:FRINT Ns::GOTO 2370
244Ø RETURN
```

$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	TEGI DE LIGITADO ===					
	20 - 58	120 - 58 130 - 58 140 -116	170 - 58 180 - 58 190 - 58	220 - 58 230 - 58 240 - 58	270 - Ø 280 - Ø 290 - Ø	320 - 58 330 -212 340 -237



				77 77 77		
36Ø - 32 68	3Ø - 57	1000 -204	1320 - 57	1640 - 92	1960 - 58	2248 - 97
370 - 44 69	9Ø -222	1010 -182	1330 -122	1650 -228	1970 - 58	2250 - 87
380 -246 70	00 -193	1020 - 75	1340 -144	1660 -168	1980 - 58	2260 - 0
390 - 58 71	Ø - 26	1030 -216	1350 - 57	1670 -196	1990 -127	2270 - 0
400 - 58 72	20 - 59	1040 -137	1360 -204	1680 - 5	2000 -193	2280 - 0
410 - 58 73	30 -101	1050 -163	1370 -236	1690 - Ø	2010 - 92	2290 - 58
420 -225 74	1Ø - 98	1060 -193	1380 - 75	1700 - 10	2020 -220	2300 - 58
430 -246 75	5Ø -187	1070 -155	1390 -216	1710 - 10	2030 -109	2310 - 58
44/2 -187 76	60 - 13	1080 - 93	1400 -243	1720 - 58	2040 -152	2320 - 58
450 -246 77	70 -101	1090 -120	1410 - 34	1730 - 58	2Ø5Ø -187	2330 - 58
460 -133 78	30 -171	1100 -212	1420 -109	1740 - 58	20160 - 12	2340 -117
470 - 1 75	7Ø -211	111Ø -133	1430 -207	1750 - 58	2070 -197	235Ø -155
480 - 69 80	නුව <b>–</b> පුල	112Ø -192	1440 -222	1760 - 58	2080 -131	2360 - 74
490 -188 81	lØ −143	1130 -212	1450 - 46	177Ø - 64	2090 - 37	2370 - 90
		1140 -163	1460 -176	1780 -193	2100 -143	2380 - 18
		1150 -176	1470 - 0	1790 -102	2110 -223	2390 - 47
520 -109 84	40 -226	1160 -193	1480 - 0	1800 - 59	$212\emptyset - 72$	2400 -103
530 -147 85	50 -129	1170 -203	1490 - 0	1810 -109	2130 - 10	241Ø -182
540 - 24 86	5Ø - Ø	1180 - 2	15ØØ - 58	1820 -174	214Ø -222	2420 -185
550 - 62 87	70 - 0	1190 -192	151Ø - 58	1830 -174	2150 -219	2430 -200
560 -109 88	30 - 0	1200 - 70	152Ø - 58	1840 -176	216Ø -143	2440 -142
570 - 10 89	9Ø - 58	1210 -129	1530 - 58	1850 - 69	217Ø -226	
580 -247 90	ØØ - 58	1220 - 0	1540 - 58	1860 - 92	218Ø - Ø	1
590 -225 9	10 - 58	1230 - 0	1550 -199	187Ø -193	2190 - 0	
600 - 0 92	2ø – 58	1240 - 0	1560 -193	188Ø -222	2200 - 0	
	3ø - 58	1250 - 58	157Ø - 65	1890 -184	2210 - 58	
	4ø -223	1260 - 58	1580 -204	1900 - 5	2220 - 58	- 1
	50 -220	127Ø - 58	1590 -109	1910 - 0	2230 - 58	111
	6Ø - 57	128Ø - 58	1600 -174	1920 - 0	2240 -211	
	70 -122	1290 - 58	1610 -209	1930 - 0	2242 -121	TOTAL:
	BØ -144	1300 -223	1620 -211	1940 - 58	2244 -211	
	9Ø - 57	1310 -220	1630 - 69	1950 - 58	2246 -117	25753



## SUSCRIBETE HOY MISMOSI QUIERES ESTAR EN VANGUARDIA

La primera revista de MSX de España en tu domicilio cada mes. Por el precio de DIEZ NUMEROS recibirás DOCE. Además tu condición de suscriptor te da derecho a descuentos y ofertas especiales en otos productos. MANHATTAN TRANSFER, S.A.

Nombre y apellid	los
2*************************************	######################################
Calle	N.º
Ciudad	Tel
Provincia	

Deseo suscribirme a la revista SUPERJUEGOS EXTRA MSX

a partir del número.

FORMA DE PAGO: Mediante **talón bancario** a nombre de:

MANHATTAN TRANSFER, S.A. C. Roca I Lattle 10-19 08025 Barcelona Muy importante: para evitar retrasce en la recepción de los números regamos detalléis exactamente el nuevo número de los distritos postales. Grecias.

#### TARIFAS:

España por correc normal Europa correc normal Europa por avión Ptas. 1.780,— Ptas. 2.000,— Ptas. 2.000,— 25 USA 2

# Software Juegos POR CLAUDIA TELLO HELBLING

#### HOPPER

Aackoeoft/Compulogical Formato: Cassette 32K Mandos: Teclado o joystick Teclee: RUN «CAS:»

opper consiste en ayudar a una eimpática ranita a cruzar una autopista muy transitada. Eeta es una buena vereión del famoso Frogger. Ee decir que la rana va muy despistada y tiene la intención de cruzar ein preocupares demasiado de los vehículos por lo que tú tienes que vigilar que algún loco del

volante no la atropelle.

Aunque parezca fácil esquivar los coches no lo es, pues hay momentos en que éstos aumentan su velocidad. Además no es trata sólo de cruzar la autopista, sino que después nuestra amiga debe atravesar un rio peligrosisimo. En él hallará unas tortugas muy eimpáticas que le ayudarán a cruzar, pero culdado, la ranita eólo tiene que saltar sobre otra tortuga cuando estén sumergidas. En el caso en que haya demasiada distancia entre las tortugas puedes valerte de unos troncos que lleva la corriente. Pero aquí hay otro peligro, la posibilidad de confundirte el tronco con un fe-

roz cocodrilo o con las culebras o nutrias.

En la orilla opuesta del río encontrarás cinco pequeños puertos donde debe meterse la rana. Una vez que la rana ocupe los cinco puertos finaliza esta etapa y vuelve nuestra amíga al principio pero con mayores obstáculos.

En el caso de que en el puerto te encuentres con una moeca, tienee que ealtar eobre ella y recibirás puntoe extras, pero el en cambio te recibe un cocodrilo, eepera a que ee vaya o ealta al puerto que veas libre.

¡Ah! Hay otra coea muy importante. Si cuando nueetra amiga cruza el río ve a otra ranita tienes que ayudarla a cruzar la corriente y aparte de que tú obtengas más puntoe, nueetra amiga habrá encontrado a eu pareja.



Sonido: Insistente Grafismo: Bueno

**Conclusionee:** Aunque conocido eigue eiendo un juego atractivo eepecialmente para los más jóvenes.

Precio aproximado: 2500 pts.

loe nueve hoyoe. Cuantoe menoe golpee dee por cada uno mayor eerá la puntuación. Si en uno de tus golpee tiras la pelota a un bunker o en otro obetáculo, no debee utilizar loe paloe con cabeza de madera. Si por el contrario prefieree jugar un partido por hoyoe, la puntuación cambia, ya que la misma será por cada hoyo en el que la pelota consiga entrar. Cada partido tiene cinco hoyoe.

En cuestión de marcadores tienes: Al lado derecho de la pantalla una muestra del campo, un indicador de la velocidad y dirección del viento (a esto último al principio no se le da mucha importanoia, perocuando mejores tu técnica aprenderás a beneficiarte de ella), el número de hoyos, la distancia de éste en relación a la pelota y el número de golpes de cada jugador, etc. En la parte inferior de la pantalla está situado el indicador de la potencia de golpe y en la parte superior está el puntaje de cada jugador.

Ee importante que aprendas a utilizar loe distintoe tipoe de paloe y el eecoger uno u otro depende de donde caiga la pelota o de la distancia que haya entre éeta y el hoyo. Exactamente son 13 los tipoe de paloe:

1W Con cabeza de madera para grandee distancias.

3W Con cabeza de madera para dar elevación a la pelota.

PT que puedes usar cuando la pelota haya caído dentro del círculo de céeped que rodea a cada hoyo o bien para golpes euaves. Los diez palos restantes son con

cabeza de hierro y ee utilizan eegún la dis-

tancia de la pelota con el banderín que esnala el hoyo.

Yo creo que gracias a eete juego y dentro de no mucho tiempo (20 añoe) podrás competir con Seve Balleeteroe.



#### GOLF

Konami/Serma Formato: Cartucho Mandos: Teclado o joystick

l nuevo golf de Konami te da la oportunidad de realizar un verdadero partido que asombrará a tus amigoe. Puedee elegir entre hacer un partido por hoyoe o bien por golpee. Además, ei lo deceas puedee jugar un partido tú eólo para practicar loe tiroe, mejorar tu técnica, etc. Una vez que hayas practicado lo euficiente, podrás jugar con algún ami-

Si prefieres jugar golpes: eólo ee puntuarán loe golpes que has dado al realizar



Sonido: Normal

Grafismo: Es muy bueno. Da la eensación

realista del campo.

Conclusión: Como puedes ver es muy entretenido y lo que ee más importante, muy completo.

Precio aproximado: 5200 pts.



### Knock out

Alligata/Discovery Formato: Caseette 32K Mandos: Teclado o joyetick Teclee: LOAD «CAS:»,R

ara loe aficionados al boxeo o aquellos que tienen de «hacer músculos» les interssará mucho este juego. Se trata de un verdadero combate de boxeo en 8 rounds. Para que los más débiles se queden tranquilos les advierto que pueden elegir a sus contrincantes entre los ocho que hay. Cada uno de ellos tiene una cualidad o un defecto diferentes y además cada uno representa un nivel, más alto o más bajo, del juego.

En la parte superior de la pantalla está situado un medidor de fuerza de cada boxeador y por cada golpe que reciba perderá energía, lo cual es peligroso ya que ei ee





queda sin ella no podrá evitar el knock out, con lo que el otro boxeador se hará con la victoria.

Pero esta no es la única manera de ganar el combate, ya que también puedes hacerlo por puntos, que se suman cada dos rounds. Esto quiere decir que el ganador será quien haya obtenido la mayor puntuación o ganado la mayor cantidad de rounds.

Entre los movimientos que se pueden realizar están:

Los golpes bajos a la derecha.
Los golpes bajos a la izquierda.
Los golpes altos a la derecha.
Los golpes altos a la izquierda.
Gran gancho de derecha.
Gran gancho de izquierda.
Movimisntos de defensa.

Una de las cosas atractivas es la versatilidad del juego y la posibilidad de jugar no sólo contra el ordenador, sino también contra otro compañero. Los rivales que tienes son Mad Joe, Matt Black, Hammerhead (rompecabezas) Doc Martin, Wyatt Thug, Jo Violent, Eric T. Red y Big Yin.

Animo y que no te peguen mucho.

Sonido: Ambiental apropiado.
Grafismo: Con efectos tridimensionales.
Conclusiones: Un juego deportivo en el que priva la habilidad y la rapidez de reflejos.
También las posibilidades tácticas.
Precio aproximado: 1900 pts.

### OH SHIT!

Aackosoft/Compulogical Formato: Cassette 32K Mandos: Teclado o joystick Teclee: RUN «CAS»

omo podrás apreciar el popularísimo comecocos nunca pasa de moda. Aunque seguramente todos vosotros os acordáis cómo es juega, lo volveré a explicar por si algún deepistadillo aún no se ha enterado.

Resulta que loe comecocoe son unos seres muy simpáticos que tienen que comeree una cantidad enorme de pastillitas a lo largo de un intrincado laberinto. Pero hay algunos fantasmitas que le hacen la vida imposible. Sus nombres aparecen al principio del programa, reproducidos por la voz del ordenador. Nuestro héroe ee Pac Bak y debe comerse todas las vitaminas que encuentre y las frutas que van apare-

ciendo en la zona central del laberinto. Nuestro amigo tragón conseguirá neutralizar a los fantasmas si ee come todas las vitaminas que encuentre en el laberinto e incluso tragarse algún fantasma si come unas vitaminas especiales que se encuentran en las esquinas del laberinto. Claro que estas vitaminas tienen un radio de acción limitado tanto en espacio como en tiempo, por lo que tiene que procurar eliminar tanto a loe fantasmas como aprovechar para limpiar el camino de objetos. Con las eupervitaminas como ya te dije puedes darle un buen mordisco a los fantasmas pesados, pero si te cazan a ti escucharás que nuestro heroe grita ¡Oh, shit!, que es un taco en inglés. Ya te puedes imaginar lo que eignifica.

Para casoe de emergencia, es decir que te veas acorralado por tus enemigos, tienes pasillos que te remiten al lado opuesto de la pantalla. El juego termina si PacBak es vencido por los fantasmas, pero ei ocurre lo contrario, el juego empieza otra vez pero a mayor velocidad. Tiene tres opcionee para obtener el éxito. Animo y que los fantasmas no te coman el coco.





**Sonido:** Incorpora música y voz humana sintetizada.

Grafismo: Muy cuidado.

Conclusiones: Es un juego ya clásico y por lo tanto, aunque conocido, despierta el interés y el entretenimiento de quienes lo juegan. Precio aproximado: 2500 pts.

## INICIACION AL LENGUAJE MAQUINA

# DEL HARD AL SOFT

## ROTACION Y DESPLAZAMIENTO

En general, podemos decir que una operación de rotación consiste o permite llevar los bits en un sentido (a la izquierda: «Rotación a la izquierda») u otro (a la derecha: «Rotación a la derecha») dentro del mismo byte. Así el primer bit terminarla último o el último primero... es una operación ciclica, sin embargo las operaciones de desplazamiento no son cíclicas.

#### **OPERACIONES A LA IZQUIERDA**

Hay dos tipos de rotación a la izquierda y sólo uno de desplazamiento a la izquierda:

#### Rotaciones a la Izquierda:

Esta operación funciona en los siguientes modos de direccionamiento:

> RLr RL(HL) RL(IX+d) RL(IY+d)

Un ejemplo práctico es el acumulador de rotación a la izquierda RL A; veamos en un gráfico lo que realiza

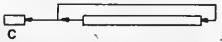


El valor del flag de acarreo se pone 0 y el bit número 7 se lleva al flag; así, el de acarreo es como un «noveno» bit.

#### Rotación cíclica a la Izquierda:

Los modos de direccionamiento son los mismos que hemos visto pero su actuación es diferente. Su mnemónico es RLC (Rotate Left Circular): Rotación Ciclica a la Izquierda.

Instrucciones comunes como: RLC A y RLC (HL).



En este caso el valor del flag de aca-

rreo no se mueve al bit 0 del byte.

#### Aritmética de desplazamiento a la izquierda

Los modos de direccionamiento son los mismos.

Su mnemónico es: SLA s (s = cualquiera de los modos de direccionamiento)

La instrucción es como una multiplicación por 2; pero si el valor del acumulador es superior a 127, después de ejecutar la orden SLA A, el resultado en el registro A será erróneo.

#### OPERACIONES A LA DERECHA

Las más sencillas son las de rotación hacia la derecha:

RR r RR (HL) RR (IX +d) RR (IY + d)

#### Rotaciones cíclicas hacla la derecha

Sus modos de direccionamiento son los mismos que los de las instrucciones RR.

#### Desplazamiento lógico hacia la derecha:

Sus modos de direccionamiento son:

SRL r SRL (HL) SRL (IX + d) SRL (IY + d)

Lo que ejecutan en realidad son divisiones por 2; el bit 7 se pone a 0 y el bit 0 va al acarreo.

Encontramos estas instrucciones en problemas en que se necesita saber dónde está el número en complemento a dos; en caso de que haya un número es muy importante retener el bit de signo, es decir, el bit número 7.

La instrucción que desplaza el bit de signo es la de desplazamiento aritmético.

#### Desplazamiento aritmético hacia la derecha

Se comporta igual que la instrucción SLR (salvo que no desplaza el valor del bit 7 en ese momento). Su mnemónico es SRA s.

#### BUCLES FOR... NEXT EN CODIGO MAQUINA

Ahora veremos las instrucciones que equivalen al bucle FOR... NEXT del BA-SIC. (Utilizado normalmente para especificar las veces que se desea ejecutar una secuencia del programa).

En lugar de utilizar una variable (I) como en BASIC, en lenguaje máquina utilizaremos un registro.

P. ejem.:

#### BASIC:

10 C = 0 20 FOR I = 1 TO 6 30 LET C (C + 1 40 NEXT I

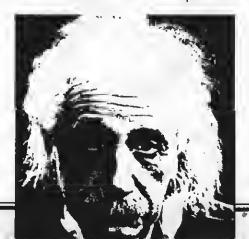
La manera más sencilla de hacer el programa anterior con un único registro sería efectuando una cuenta atrás para comprobar si el contenido del registro es n.

LD'C, 0 Inicializa C
LD B, 6 inicializa «I»
BUCLE INC C c = c + 1
DEC B esta y la siguiente simulan la instrucción NEXT del BASIC.
JR NZ, BUCLE

#### LA INSTRUCCION RESTART

Su función es como la de CALL para un solo byte. El único problema que presenta RESTART, es que con ella sólo podemos llamar a determinadas direcciones y éstas han de estar en los 256 bytes primeros de la memoria del Z-80. Todas las instrucciones, pues, estarán dentro de la ROM del MSX.

Hay ocho instrucciones distintas RESTART que permiten llamar a las direcciones: &H00, &H08, &H10, &H13, &H20, &H28, &H30, &H38; y su función



es hacer rápidas y efectivas llamadas a las subrutinas.

Así por ejemplo, la instrucción: RST &H00, daría un salto a la dirección 0, provocando la ejecución de la instrucción RESET.

#### INTERRUPCIONES

Muy útiles en el ordenador.

Una interrupción es una señal que mandada a la UCP la informa de que se la precisa para solucionar algún problema dentro del ordenador. La UCP anota lo que esté haciendo, posteriormente salta a donde se le necesita ejecutando el trabajo que le mande la interrupción.

Esta rutina se denomina: RUTINA PARA EL TRATAMIENTO DE INTE-RRUPCIONES y habitualmente guarda varios registros, ejecuta el trabajo necesario, realmacena los registros y vuelve a donde estaba con la instrucción RETI (Return from Interrupt) —retorno de una

interrupción—, ésta recoge de la pila la dirección a la que ha de volver, del mismo modo que lo basía RET

mo modo que lo hacía RET.
En el MSX la forma más frecuente de interrupción es generada 50 veces por segundo por el VDP, leyendo el teclado la rutina para el tratamiento de interrupciones. La interrupción generada por VDP provoca un salto a la dirección &H38.

Estas interrupciones se denominan ENMASCARABLES (Existen también las interrupciones NO ENMASCARABLES, pero son poco útiles para el programador)

La UCP puede responder o no a las interrupciones enmascarables:

–DI (Disable Interrupts: desactivación de interrupciones)

Hace que la UCP ignore las interrupciones enmascarables.

-El (Enable Interrupts: activación de interrupciones)

La UCP responde a las interrupcio-

nes enmascarables.

Desactivando las interrupciones aumenta la velocidad de los programas pero la UCP no preguntará nada al teclado usando este tipo de interrupciones. Más adelante veremos que da igual que no nos pregunte nada y que lo realmente importante es escribir la instrucción El en las interrupciones antes de volver al BASIC ya que, de lo contrario, el teclado seguiría bloqueado aún volviendo al BASIC y, lógicamente, la capacidad del ordenador se reduciría en gran parte. (Imaginate si no pudieras usar el teclado de tu ordenador).

Con este epígrafe completamos las instrucciones que controlan programas; veamos ahora las operaciones importantes en la programación del Z-80 que utilizan saltos y bucles para funcionar automáticamente con más de un byte: Se trata de las operaciones en bloque.

POR J.C. GONZALEZ

#### NUMEROS ATRASADOS • NUMEROS ATRASADOS



MSX 2.º Edición N.ºº 1,2,3,4 - 450 PTAS.



MSX 2.º Ediction



MSX9 150 PTAS



MSX10 300 PTAS.



SX11 150 PTA



WSX12.13 300 PTAS.



ISX14 160 PTAS.



ASX15 175 PTAS.



MSX16 175 PTAS.



MSX17 175 PTAS



MSX18 175 PTAS.



MSX19,20 300 PTAS

## ¡LA 1.ª REVISTA DE MSX DE ESPAÑA!

PARA QUE NO TE QUEDES CON LA COLECCION INCOMPLETA SOLO TIENES QUE ENVIAR HOY MISMO EL BOLETIN DE PEDIDO CON TUS DATOS PERSONALES A «SUPER JUEGOS EXTRA MSX»

—DPTO. SUSCRIPCIONES C/. Roca i Batlle, 10-12, 08023 Barcelona.

BOLETT	N DE PEDIDO — — — — — — — — — — — — — — — — — — —
Deeeo recibir loe númeroe	de SUPERJUEGO8 EXTRA MSX
para lo cual adjunto talón del Banco	a la orden de Manhattan Transfer, S.A.
Nombre y apellidoe	***************************************
Dirección	Tel.:
Población DP.	Prov. «No se admite contrarreembolso»

#### LE MANS 2 Soft Card de Serma

na nueva varsión dal famoso juago «Le Mans» ya es comercializado por la casa Serma S.A., sn soporte tarista. Como ya conocen los usuarios de MSX, sxisten sn el mercado sspañol dos tipos de tarjetas ROM. Esta es la de Electric Software, comercializada bajo al apigrafa ds Soft Card y que se conecta al ordenador MSX mediante un cartucho adaptador que es vends junto a la tarjsta. Por supussto, aquallos que ya tengan el cartucho adaptador no necseitan comprarlo nuevamente, con lo que el precio se reduce ostensiblamante. La casa Serma, tal como ya informamos en eeta misma sección, producs sn nusstro país las taristas Soft Card mediante licancia de Electric Softwars.





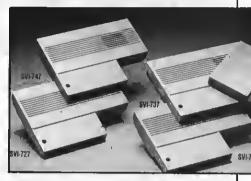
#### UDC-01 DATA MEMORY YAMAHA

1 Data Msmory Yamaha UDC-01 ss un software que muchos usuarios aficionados a la música lo sncontrarán sumamente útil. Se trata pues de un cartucho destinado al almacenaje de datoe musicales (timbre, notas, sto.). Aquí también puedes almacenar melodías o ritmore que pueden esr interpretadas por cualquier instrumento musical que emples el interface MIDI en conjunción con cualquier ordenador MSX que incorpore la salida MIDI. Como podemos deducir no estrata de un ampliador de memoria, sino de un cartucho que almacena datos musicales en modo digital.

#### SVI AMPLIADOR DE MEMORIA

a firma SVI España ha decidido dar sl máximo de software para hacer más útil los aparatos MSX. Con ello pretende dar el máximo apoyo a un sistema verdaderamente racional. En este esnitido, cuenta entre otros, con cartuchos de ampliación de memoria a 64K y un cartucho que transforma las 40 columnas de los MSX en 80 columnas. Se trata de los modelos SVI-747 y SVI-727. Este último está diseñado para ser usado con el SVI 728 y la unidad de disco SVI 707, ya que a través de ella es puede acceder al eletema operativo CP/M y conmutar de 40 a 80 columnas.

Con reepscto al ampliador de memoria



de 64K, loe ordenadores MSX de menor memoria alcanzan ésta y los que ya lo tisnen consiguen mayor velocidad de compilación de programas largos.

#### MONITOR DE ALTA DEFINICION

Sony KX-14CP1 de 14"

ste aparato de la casa Sony está especialmente diseñado como monitor de ordenador por su alta definición y por sus entradas RGB DIGITAL/ANALOGICO. Sus entradas de video (Euroconsetor 21 PIN) le permiten consetar con equipos de video de 1/2 pulgada, videos

## M-1509 BROTHER

Impresora matricial

sta impresora de tipo matricial, M-1809 Brother, distribuida y comercializada en España por Dynadata, cuenta con unas características destacables. En primer lugar su diseño claro y limpio, la poca altura de su carcasa y la accesibilidad de sus mandos y conexiones. Tiene una velocidad de 180 caracteres por asgundo y su impresión as bidiraccional. Dispons da 98 caractersa tipo ASCII, 43 caractersa internacionalas, 64 del tipo IBM PC y los modelos de los mismos son pica, slite, calidad, condensada, itálico, etc. Cuenta además con interfaca centronic paralelo y RS 232Cy su paso as de unos 8,7 kg. 81 bien no as una impresora MSX se compatible con asta norma. Su precio aproximado as de unas 97.000 ptas.



de 8 mm, eintonizadoree o DBS (eistemas de TV directa vía eatélite y por supuecto con ordenadoree MSX, eobre todo, el MSX-2. Este aparato acepta además eeñalee de vídeo de cualquiera de loe tree eistemas televieivoe, ee decir, PAL, SECAM y NTSC. En lo que repecta a loe ordenadoree, loe usuarioe de MSX encontrarán en él un magnifico complemento. Eete aparato que incorpora el nuevo eistema «black triniton», proporciona una mayor recolución gráfica. Ella ee de 640x200 pixele y un máximo de 2.000 caracteree (80x25 lineas).





## D6450 Philips Grabadora de datos

a grabadora de datoe en oaseette D8450 ha eido diseñada como un periférico MSX. Con la fiabilidad propia de loe productoe Philipe eeta grabadora realiza sus operacionee de grabación y transferencia de datoe mediante una manipulación eencilla de sus botonee de mando. La transferencia ee controla en todo momento mediante un LED indicador. Se provee con un cable eetándar de conexión MSX.

#### IDEALOGIC Y ACT INFORMATIQUE

#### Acuerdo internacional

as empreeas Idealogio de España y ACT Informatique han llegado a un acuerdo para desarrollar conjuntamente eoftware educativo dentro del marco de la colaboración tecnológica e indus-



## ESPIONAJE A DISTANCIA

#### Parabolic Ear

a empreea SVI España ofrece entre sus juguetee un micrófono parabólico con el que ee pueden escuchar conversacionee a una distancia determinada. Sólo basta con dirigir el micrófono, provisto de una pequeña antena parabólica para captar a travée de unos auricularee, cualquier tipo de eonido que ee emita deede una zona de interée especificada. Este aparatito, cuyo precio aproximado ee de unas 2.900 pte. aplica, dentro de su eencillez una tecnología acústica avanzada. Entre loe principalee elementoe que lo componen tenemoe un micrófono y un diminuto amplificador, unos auricularee y una pantalla parabólica.

trial entre Francia y España.

Ambas empreeas han decidido constituir un fondo común de inveetigación y disponer las invereionee necesarias para la consecución efectiva de loe proyectoe. Entre estoe podemoe contar loe planteadoe a corto plazo, tendentee a eolucionar loe problemas inmediatoe del eector de la enseñanza, y loe que ee decarrollarán a largo plazo, entre loe que podemoe citar la Robótica pedagógica y la Inteligencia Artificial para la educación y la formación profesional.

## PROCESADOR DE TEXTO INCORPORADO

#### En el Toshiba HX-20

ntre las bondades del ordenador Toehiba HX podemos destacar el procesador de texto que incorpora. Su gran sencillez de uso permiten que el usuario secriba, edite o transfiera textos



con la mayor facilidad. Una vez conectado el ordenador, el usuario puede optar por el basic o bien por el proceeador de texto. En el modo Write, puede mecanografiar los textos y emplear las funciones de corrección y centrado. En el modo Edit puede cambiar la distribución del texto con unas pocas instrucciones. Por último el modo Transfer, da opción a registrar o extraer el texto en o de caseettee o discos con el mínimo esfuerzo.

### TRUCOS DEL

### PROGRAMADOR



#### VELOCIDAD EN C.M.

Remito dos programas cuya ejecución lleva al mismo resultado: La presentación en pantalla del Juego de Caracteres (3 veces) en el Modo 3 (screen 2). El primero está escrito en BASIC, y el segundo usa de una rutina en Código Máquina, la cual realiza una llamada a la rutina del Sistema cuya dirección de inicio es 0059H —mueve un bloque de la memoria principal a la VRAM—, resultando de ello una velocidad de ejecución que sirve para demostrar una de las ventajas del C.M. frente a los Lenguajes de Alto Nivel: LA VELOCIDAD DE EJECUCION.

#### LISTADO 1 Tiempo de ejecución 32 segundos...

10 SCREEN 2: COLOR 1,15 20 DEFINT A,C,D,X,Y

30 A=0: D=&H1BC7: C=2039

40 FOR Y=0 TO 2

50 IF Y=2 THEN A=4079: C=6120: D=&H1B

C7

60 FOR X=A TO C

70 VPOKE X, PEEK(D):D=D+1

80 NEXT X

90 IF Y=8 THEN A=2040:C=4079:D=&H18

C7

100 NEXT Y

110 GOTO 110

#### LISTADO 2. Tlempo de ejecución 0,8 segundos

10 CLEAR 200, WHEFFF

20 SCREEN 2

30 FOR I=4HF000 TO 4HF00C

40 READ A

50 POKE I.A

60 NEXT

70 DEFUSR=&HF000

BØ 60SUB 160

90 FOKE &HF004, &HFB

100 POKE &HF005, &H7

110 GOSUB 160

120 POKE &HF004, &HF0

130 POKE WHF005, WHF

140 GDSUB 160

150 GOTO 150

160 X=USR(1):RETURN

170 DATA 4H21.4HC7,4H1B,4H11.4H0,4H 0,4H1

180 DATA &HF8, &H7, &HCD, &HSC, &H0. &HC

**Antonio Rodríguez Tranche** 

#### EL INTERROGANTE DEL INPUT

Muchoe usuarioe deteetan —como yo—que aparezca el interrogante de rigor elempre que ee utiliza la inetrucción INPUT. Deepuée de una buena temporada devanándome loe eesoe di con la eolución. La rutina del comando INPUT comienza en la dirección &H23CC en la cual ee efectúa un CALL a la &HFDEO, perteneciente a la RAM y donde puede colocaree un «parche» que elimine de la vieta el antieetético interrogante la manera de realizarlo ee la eiguiente:

10 POKE AHFDE1, AHC3 20 POKE AHFDE2, AHO2

30 POKE AHFDE3, 4H23

40 POKE ARFDEG, ARF1

Si ejecutamoe eete programa y deepuée colocamoe un INPUT en modo directo, veremoe que tan eólo aparece el cureor eeperando la introducción del dato requerido. Si deseamoe volver al eetado inicial, debemoe realizar el eiguiente poke:

POKE &HEDER, &HC9

Esteban Ferlosio (Torrejón de Ardos)

#### LISTADO 3 (Desarrollo de la rutina en C.M. que comienza en &HF000)

П				
	Dirección	Valor	Comando Ensamblado	r
	F000 F001 F002	21h C7 1B	LD HL,1BC7h	Carga el registro HL con la dirección del bloque a transferir
	FØØ3 FØØ4 FØØ5	11 ØØ ØØ	LD DE,ØØØh	Carga el registro DE con la dirección a partir de la cual se ha de colocar
	FØØ5 FØØ7 FØØ8	Ø1 F8 Ø7	LD BC,Ø7F8h	el bloque Carga el registro BC con la longitud del bloque a transferir
	FØØ9 FØØA FØØB	CD `5C ØØ	CALL, ØØ5Ch	Llamada a la rutina del s istema con inicio en 005C h
	FØØC	09	RET	Vuelta al BASIC

DE PROGRAMAS

# ESELIEL SOFTLISE

Prepárate pues estamos trabajando en un número especial con todo el SOFTWARE MSX del mercado español. Y también noticias, novedades, comentarios y un largo etcétera que harán de este MSX CLUB ESPECIAL SOFTWARE algo FUERA DE SERIE.



# Konami

La marca nº1 en videojuegos para ordenador abre su primera tienda de Europa en Madrid



Rogamos a todos los usuarios de Spectrum, CM 64, Amstrad y MSX que nos escriban a SERMA sugiriendo ideas para hacerlas realidad en nuestra tienda

TODOS LOS JUEGOS DEL CATALOGO DE SERMA ESTARAN TAMBIEN A LA VENTA EN: Konamio LOS TITULOS EDITADOS POR Konamio PARA SPECTRUM, CM 64, AMSTRAD Y MSX SON: FABRICADOS Y DISTRIBUIDOS EN EXCLUSIVA POR SERMA.